

WYRZYNARKA

BP-5154



Instrukcja obsługi



PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA, NALEŻY DOKŁADNIE ZAPOZNAĆ SIĘ Z
INSTRUKCJĄ.



Spis treści

I. GWARANCJA I SERWIS	2
II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.....	4
III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM WYRZYŃNARKI	6
IV. OPIS ELEMENTÓW URZĄDZENIA	7
V. MONTAŻ.....	7
VI. ZASTOSOWANIE NARZĘDZIA I ZASILANIE	9
VII. WŁĄCZANIE I REGULACJA	9
VIII. OBSŁUGA.....	11
IX. KONSERWACJA.....	16
X. EMISJA HAŁASU I WIBRACJE	17
XI. OCHRONA ŚRODOWISKA	17
XII. DEKLARACJA ZGODNOŚCI	18

Dziękujemy za wybranie naszego produktu. Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją związaną z obsługą narzędzia i bezpieczeństwem pracy. Zatrzymaj instrukcję do późniejszego wglądu.

Instrukcja została przetłumaczona z fabrycznej wersji instrukcji dostarczonej przez producenta w języku angielskim.

Dołączono :

a. Deklaracje zgodności producenta BASS S.C

Urządzenie oznaczone znakiem towarowym BASS POLSKA

Urządzenie oznaczone znakiem handlowym BP-5154

I. GWARANCJA I SERWIS

Punkt Serwisowy Producenta BASS S.C.

Al. Krakowska 60

Mroków 05-552

www.bass.pl

Kontakt : e-mail serwis@bass.pl

Prosimy o wypełnienie zgłoszenia reklamacyjnego na stronie

www.serwis.bass.pl

Regulamin gwarancji

Gwarant gwarantuje Nabywcy poprawne działanie towaru, pod warunkiem użytkowania go zgodnie z przeznaczeniem oraz zasadami określonymi w instrukcji obsługi doręczonej Nabywcy wraz z tym towarem.

Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy od daty sprzedaży. Wady ujawnione w tym terminie będą usuwane bezpłatnie

Gwarant odpowiada przed Nabywcą wyłącznie za wady fizyczne powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym produkcie. Gwarancją nie są objęte wady powstałe z innych przyczyn, a szczególnie w wyniku:

- ✓ nieprawidłowego użytkowania lub zastosowania,
- ✓ nieprawidłowego doboru produktu do warunków istniejących w miejscu montażu,
- ✓ nieprawidłowego montażu, konserwacji, magazynowania i transportu produktu,
- ✓ uszkodzeń mechanicznych, chemicznych, termicznych lub celowego uszkodzenia produktu i wywołanie nim wady,
- ✓ uszkodzeń produktu powstałych w wyniku stosowania nieoryginalnych lub niezgodnych z zaleceniami producenta materiałów,
- ✓ uszkodzeń wynikłych ze zdarzeń losowych, czynników noszących znamiona siły wyższej (pożar, powódź, wyładowania atmosferyczne itp.),
- ✓ wadliwego działania urządzeń mających wpływ na działanie produktu.

Gwarancja nie obejmuje części podlegających normalnemu zużyciu oraz części i materiałów eksploatacyjnych, jak: filtry, żarówki, bezpieczniki, baterie, łożyska, smary, oleje, czynniki chłodnicze itp.). Gwarancja nie obejmuje produktu, którego na podstawie przedłożonych dokumentów i cech znamionowych produktu nie można zidentyfikować jako produktu zakupionego u Gwaranta.

Ponadto Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji na produkty w przypadku stwierdzenia:

- ✓ jakiegokolwiek modyfikacji produktu,
- ✓ ingerencji osób nieuprawnionych,
- ✓ jakichkolwiek prób napraw dokonywanych przez osoby nieuprawnione,
- ✓ nieprzestrzegania obowiązków dokonywania okresowych przeglądów jeśli są one wymagane.

Podstawą przyjęcia reklamacji do rozpatrzenia jest spełnienia łącznie następujących warunków:

- ✓ Zgłoszenia reklamacji przez Nabywcę poprzez formularz reklamacyjny na stronie www.serwis.bass.pl
- ✓ Okazanie kopii faktury lub paragonu zakupu reklamowanego produktu.

- ✓ Dostarczenia osobistego lub za pośrednictwem przewoźnika (spedytora) reklamowanego produktu do siedziby Gwaranta

Produkt wysyłany do serwisu winien być dostarczony w oryginalnym opakowaniu w stanie czystym. W przypadku braku opakowania gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia w trakcie transportu.

W przypadku nie uznania reklamacji reklamowany produkt będzie zwrócony reklamującemu na jego pisemne żądanie pod warunkiem uprzedniego pokrycia Gwarantowi kosztów przesłania produktu do Nabywcy.

Nieodebrany towar po okresie 60 dni będzie utylizowany.

II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA! Przed użyciem należy przeczytać całą instrukcję. Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji prowadzić może do porażenia elektrycznego, pożaru i poważnych urazów ciała.

Symbole bezpieczeństwa



Przeczytać instrukcję obsługi



Nosić gogle ochronne. Podczas pracy generowane są drobiny, iskry i pyły szkodliwe dla oczu



Nosić słuchawki ochronne. Hałas może prowadzić do stopniowej utraty słuchu.



Podczas szlifowania drewna i innych materiałów może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. Należy nosić maskę chroniącą drogi oddechowe.

Miejsce pracy

- ⇒ **UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI.** Bałagan w miejscu zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.
- ⇒ **ZWRACAJ UWAGĘ NA WARUNKI W MIEJSCU PRACY.** Nie używaj narzędzia w miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.
- ⇒ **TRZYMAJ DZIECI Z DALA OD URZĄDZENIA.** Dzieci nie powinny znajdować się miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.

Bezpieczeństwo związane z elektrycznością

1. Wtyczka musi pasować do gniazdka. Nigdy nie należy modyfikować wtyczki w żaden sposób. Nie należy używać przejściówek z uziemionym narzędziem. Niemodyfikowana wtyczka kompatybilna z gniazdkiem zmniejsza ryzyko porażenia elektrycznego.
2. Należy unikać kontaktu części ciała z uziemionymi powierzchniami takimi jak rury, wentylatory i chłodziarki. Ryzyko porażenia elektrycznego zwiększa się gdy ciało użytkownika stanowi uziemienie.
3. Nie należy wystawiać narzędzia na deszcz oraz wilgoć. Woda dostająca się do wnętrza narzędzia zwiększa ryzyko porażenia elektrycznego.
4. Nie należy przeciągać kabla sieciowego. Nie należy używać kabla do przenoszenia i przeciągania narzędzia. Nie należy ciągnąć za kabel w celu odłączenia wtyczki z kontaktu. Kabel sieciowy należy trzymać z dala od ciepła, oleju, ostrych krawędzi i ruchomych części. Uszkodzony lub przetarty kabel sieciowy zwiększa ryzyko porażenia elektrycznego.
5. Podczas użytkowania urządzenia na dworze należy używać przedłużacza przeznaczonego do użytku zewnętrznego. Narzędzie należy używać jedynie, gdy układ zasilający wyposażony jest w bezpiecznik.

Bezpieczeństwo użytkownika

1. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków na receptę. Czytaj ulotki leków, których zażywasz aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
2. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
3. Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do prądu należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji OFF. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za włącznik ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.
4. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części narzędzia może być przyczyną urazów ciała.
5. Nie należy sięgać ponad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
6. **UBIERAJ SIĘ ODPOWIEDNIO.** Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii ponieważ mogą one zostać wkręczone w ruchome części narzędzia. Zaleca się, aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
7. Należy używać mocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki to podtrzymywania ponieważ pozwala na użycie obu rąk do obsługi urządzenia.

Bezpieczeństwo związane z użyciem i konserwacją

1. Nie należy przeciążać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.
2. Nie należy używać narzędzia, które ma uszkodzony włącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy włącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno zostać naprawione.
3. Przed rozpoczęciem regulacji, naprawy, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od prądu. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.
4. Narzędzie należy przechowywać odłączone od prądu, poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych.
5. Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić, czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.
6. Należy używać narzędzia oraz akcesoriów z nim związanych zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób prawidłowy. Należy brać pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy. Użycie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną poważnych wypadków.
7. Uszkodzony włącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym włącznikiem / wyłącznikiem.
8. Nie należy pozostawiać narzędzia bez nadzoru gdy jest ono włączone. Przed opuszczeniem miejsca pracy zawsze należy wyłączyć narzędzie i poczekać na jego całkowite zatrzymanie się.
9. Jeśli główny kabel uległ uszkodzeniu należy go wymienić na odpowiedni kabel sieciowy. Kabel uzyskać można od dystrybutora urządzenia. Kabel może być wymieniony przez autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego elektryka.

Serwis

1. Naprawa narzędzia powinna być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel przy użyciu kompatybilnych części zamiennych. Zapewni to na bezpieczną i wydajną pracę narzędzia.

III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE Z UŻYCIEM WYRZYNARKI



Przeczytać całą instrukcję obsługi i zawarte w niej ostrzeżenia. Nieprzestrzeganie instrukcji może prowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru i poważnych urazów.

Zachować instrukcję do późniejszego wglądu.

1. Trzymać narzędzie na izolowany uchwyt. Podczas wiercenia można natrafić na przewody pod napięciem. Izolowana rączka uchroni operatora przed porażeniem prądem.
2. Obrabiany element mocować przy pomocy zacisków lub imadła. Trzymanie elementu

przy pomocy dłoni jest niebezpieczne i może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem.

3. Zawsze używać atestowanych gogli ochronnych. Zwykłe okulary przeciwsłonecznie NIE stanowią wystarczającej ochrony.
4. Unikać cięcia gwoździ. Przed rozpoczęciem pracy dokładnie sprawdzić, czy obrabiany element nie ma gwoździ i usunąć je przed rozpoczęciem pracy.
5. Nie ciąć zbyt dużych elementów.
6. Przed rozpoczęciem cięcia sprawdzić, czy obrabiany element znajduje się w wystarczającej odległości od podłogi, ścian i innych przedmiotów.
7. Trzymać narzędzie stabilnie oburącz.
8. Przed włączeniem narzędzia upewnić się, że ostrze nie dotyka obrabianego elementu.
9. Trzymać dłonie z dala od ruchomych elementów narzędzia.
10. Nie odkładać pracującego narzędzia. Narzędzie można obsługiwać jedynie, gdy jest ono trzymane w dłoni.
11. Przed wyjęciem ostrza z obrabianego elementu wyłączyć narzędzie i poczekać aż ostrze całkowicie się zatrzyma.
12. Nie dotykać ostrza ani obrabianego elementu tuż po zakończonej pracy. Elementy te nagrzewają się podczas pracy i mogą być przyczyną poparzeń skóry.
13. Nie uruchamiać narzędzia bez obciążenia jeśli nie ma takiej potrzeby.
14. Niektóre materiały zawierają toksyczne substancje. Należy unikać wdychania toksycznych pyłów i ich kontaktu ze skórą. Postępować zgodnie z instrukcjami bezpieczeństwa.
15. Podczas pracy zawsze używać odpowiedniej maski przeciwpyłowej.

IV. OPIS ELEMENTÓW URZĄDZENIA

- | | |
|---------------------------------|---------------------------|
| 1. Dźwignia zmiany trybu cięcia | 16. Podziałka |
| 2. Włącznik spustowy | 17. Otwór wyjściowy |
| 3. Przycisk blokujący | 18. Przewód |
| 4. Tracza regulacji obrotów | 19. Stalowa podstawa |
| 5. Uchwyt ostrza | 20. Prowadnica równoległa |
| 6. Dźwignia zaciskowa | 21. Podstawa aluminiowa |
| 7. Klucz heksagonalny | 22. Ogranicznik |
| 8. Nóż | 23. Prowadnica |
| 9. Wałek | 24. Gwintowane pokrętło |
| 10. Hak | 25. Przetyczka |
| 11. Element ustalający | 26. Mechanizm obrotowy |
| 12. Podstawa | 27. Zębki |
| 13. Osłona przeciwpyłowa | 28. Podstawa aluminiowa |
| 14. Linia cięcia | 29. Osłona |
| 15. Krawędź | |

V. MONTAŻ



UWAGA! Przed rozpoczęciem montażu lub demontażu rączki upewnić się, że narzędzie jest wyłączone i odłączone od prądu.

Montaż i demontaż ostrza (brzeszczotu)


UWAGA!

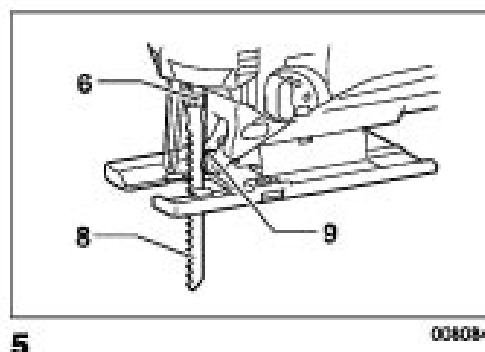
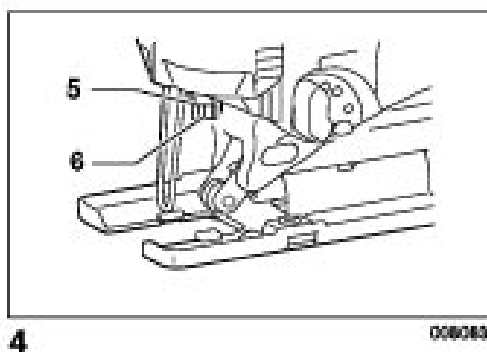
- Zawsze oczyszczać ostrze i uchwyt z opiłków i innych zanieczyszczeń. Brudny uchwyt i ostrze mogą być przyczyną nieprawidłowego zamocowania brzeszczotu, co może prowadzić do jego obluźnienia się podczas pracy i poważnych urazów.
- Nie dotykać brzeszczotu i ciętego materiału tuż po zakończonej pracy. Elementy te nagrzewają się mocno podczas pracy i mogą być przyczyną poparzeń skóry.
- Zawsze dobrze dokręcać brzeszczot w uchwycie. Poluzowane ostrze może być przyczyną poważnych urazów.
- Używać jedynie brzeszczotów typu B. Inne ostrza nie będą prawidłowo zamocowane w uchwycie, co może doprowadzić do poważnych wypadków.

Montowanie brzeszczotu

- ✓ Podnieść osłonę przeciwpylową (13)
- ✓ Przekręcić dźwignię zaciskową (6) do końca i przytrzymać w miejscu.
- ✓ Z zębami ostrza skierowanymi w przód umieścić brzeszczot (8) całkowicie w uchwycie. Upewnić się, że tylnia krawędź ostrza pasuje do wałka. Dokręcić śrubę w stronę zgodną z ruchem wskazówek zegara w celu dokręcenia ostrza.

WAŻNE: Od czasu do czasu smarować wałek.

- ✓
- ✓ Zwolnić dźwignię zaciskową.
- ✓  **UWAGA! Docisnąć koniec ostrza o drewnianą powierzchnię do momentu, aż dźwignia zaciskowa wskoczy na swoją pozycję. Jest to jedyny sposób prawidłowego zamocowania brzeszczotu (8) i zamknięcia osłony przeciwpylowej (13).**



WAŻNE! Sprawdzić, czy ostrze jest prawidłowo osadzone w uchwycie. Luźne ostrze może być przyczyną poważnych wypadków.

Demontaż ostrza

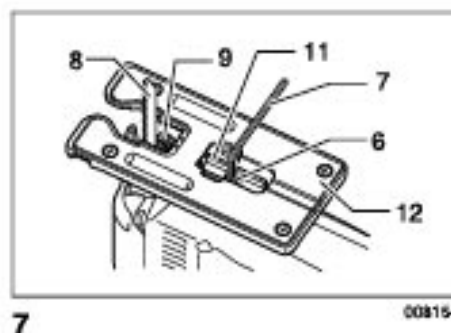
- ✓ Przekręcić dźwignię zaciskową (6) do końca i przytrzymać w miejscu.
- ✓ Zdemontować ostrze (8)

WAŻNE! Nie dociskać z powrotem przekręconej dźwigni zaciskowej ponieważ znacznie utrudni to wyjęcie ostrza.

Regulacja wałka (Rys. 7)

Poluzować śrubę z tyłu podstawy narzędzia przy pomocy klucza heksagonalnego. Przesunąć element ustalający tak, aby wałek dotykał delikatnie ostrza. Dokręcić śrubę tak, aby stabilnie przymocować podstawę i element ustalający.

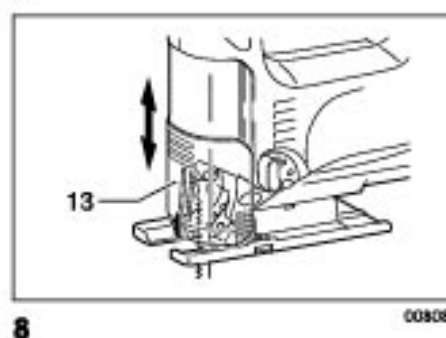
WAŻNE: Od czasu do czasu smarować wałek.
ó



Ostona przeciwpyłowa (rys. 8)

UWAGA! Podczas pracy z opuszczoną ostoną przeciwpyłową zawsze nosić rękawice ochronne.

Opuścić ostonę przeciwpyłową, aby ostonić się przed opiłkami i pyłem generowanymi podczas pracy. Podczas wykonywania cięć ukośnych ostonę należy całkowicie podnieść.



VI. ZASTOSOWANIE NARZĘDZIA I ZASILANIE

Narzędzie przeznaczone jest do cięcia drewna, plastiku oraz metalu. Dzięki szerokiej gamie akcesoriów i ostrzy narzędzie można stosować do różnych prac, między innymi do cięć falistych i łuków.

Źródło zasilania

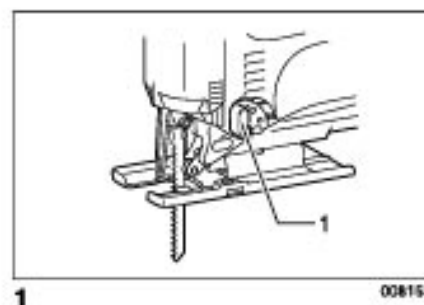
Narzędzie zasilane musi być prądem AC o parametrach zgodnych z tymi na tabliczce znamionowej. Narzędzie jest podwójnie izolowane, więc może być podłączane do gniazdek bez uziemienia.

VII. WŁĄCZANIE I REGULACJA

UWAGA! Przed rozpoczęciem montażu lub demontażu rączki upewnić się, że narzędzie jest wyłączone i odłączone od prądu.

Wybór trybu cięcia (Rys. 1)


Narzędzie może być używane do cięcia łuków oraz w linii prostej (górze / dół). Przy cięciu łuków ostrze porusza się wewnątrz materiału przy stopniowym wzroście obrotów.



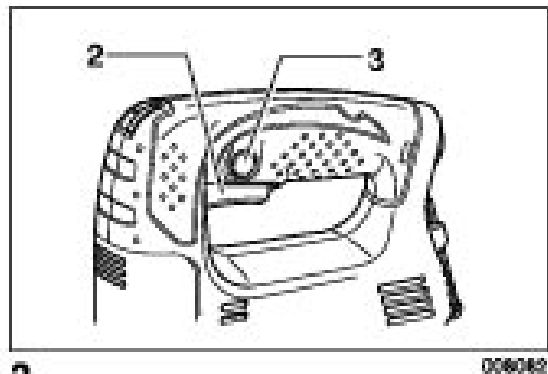
W celu zmiany trybu cięcia należy przekręcić dźwignię zmiany trybu do wybranej pozycji. W celu wyboru odpowiedniego trybu, należy odnieść się do tabeli poniżej:

Pozycja	Tryb cięcia	Zastosowanie
0	Cięcie w linii prostej	Do cięcia stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej i plastiku Do czystego cięcia drewna i sklejki
I	Cięcie łagodnych łuków	Do cięcia stali konstrukcyjnej, aluminium i twardego drewna
II	Cięcie średnich łuków	Do cięcia drewna i sklejki Do cięcia aluminium i stali konstrukcyjnej
III	Cięcie ostrych łuków	Do szybkiego cięcia w drewnie i sklejce

Włączanie (Rys. 2)

 **UWAGA!** Przed podłączeniem narzędzia do prądu, należy upewnić się, że włącznik działa prawidłowo i po zwolnieniu wraca do pozycji OFF.

1. W celu uruchomienia narzędzia wcisnąć przycisk spustowy. Przekręcić pokrętkę regulacji obrotów 1A w celu ustawienia pożądanej prędkości.
2. W celu wyłączenia narzędzia zwolnić spust włącznika.
3. W celu ustawienia pracy ciągłej, należy wcisnąć przycisk blokady włącznika i zwolnić spust. Aby odblokować włącznik, należy całkowicie wcisnąć a następnie zwolnić spust włącznika.



Regulacja prędkości (Rys. 3)

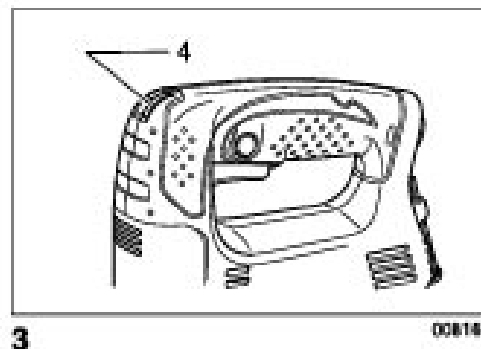
Prędkość narzędzia można regulować w zakresie 500-3100 uderzeń na minutę. Prędkość reguluje się przy pomocy pokrętki regulacyjnego. Największa prędkość jest ustawiona, gdy pokrętko jest ustawione w pozycję "6", a najmniejsza gdy ustawione jest w pozycji "1".

W celu doboru odpowiedniej prędkości pracy w zależności od ciętego materiału, należy odnieść się do poniższej tabeli. Prędkość pracy zależy od rodzaju i grubości materiału. Większe prędkości pozwalają na głębsze cięcia ale znacznie skracają żywotność narzędzia.

Cięty materiał	Tryb prędkości na tarczy
Drewno	5-6
Stal konstrukcyjna	3-6
Stal nierdzewna	3-4
Aluminium	3-6
Plastik	1-4

⚠ UWAGA!

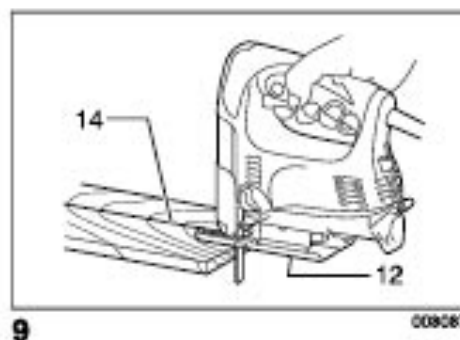
- Długotrwałe używanie narzędzia w sposób ciągły na niskich obrotach prowadzi do przeciążenia silnika i jego przegrzewania się.
- Pokrętko regulacji prędkości można przekręcać najdalej w pozycję 1 i 6. Nie przekręcać pokrętkła ponieważ może to doprowadzić do jego uszkodzenia.



VIII. OBSŁUGA

⚠ UWAGA!

- Zawsze przykładać podstawę równomiernie do obrabianego elementu. W przeciwnym wypadku może dojść do złamania ostrza i poważnych urazów.
- Podczas cięcia łuków należy prowadzić narzędzie bardzo powoli. Zbyt duży nacisk na narzędzie doprowadzi do krzywego cięcia i złamania się ostrza.



Włączyć narzędzie tak, aby brzeszczot nie dotykał żadnego przedmiotu i odczekać aż ostrze osiągnie pełną prędkość. Przyłożyć podstawę narzędzia do obrabianego elementu i powoli przesuwając narzędzie wzdłuż wcześniej wyznaczonej linii (rys. 9)

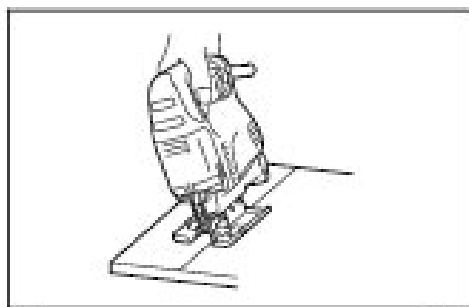
Cięcie ukośne

⚠ UWAGA!

- Przed przyłożeniem podstawy narzędzia upewnić się, że narzędzie jest wyłączone i odłączone od prądu.
- Przed rozpoczęciem cięć ukośnych należy podnieść osłonę przeciwpyłową całkowicie do góry.

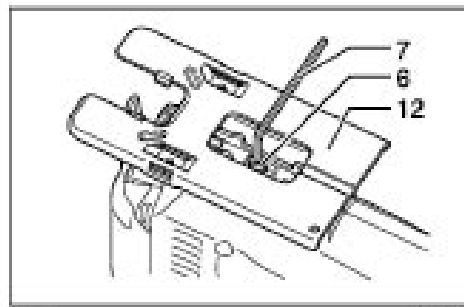
Narzędzie umożliwia wykonanie cięć ukośnych w zakresie od 0-45° (lewe i prawe) (Rys. 10).

1. Przy pomocy klucza heksagonalnego poluzować śrubę znajdującą się z tyłu podstawy narzędzia.



10

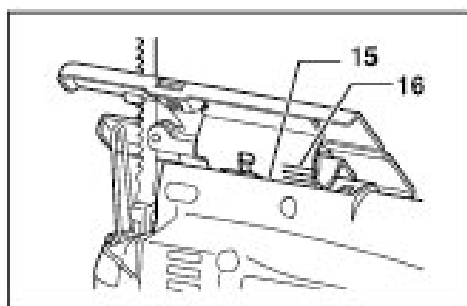
009088



11

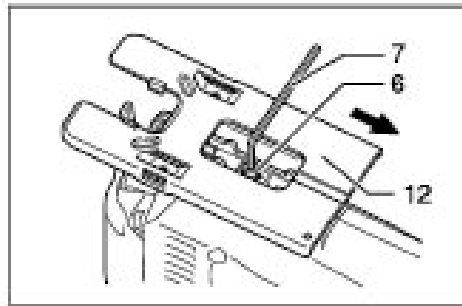
009089

2. Przesunąć podstawę tak, aby śruba była umiejscowiona po środku krzyżowego otworu w podstawie (Rys. 11).
3. Przechylić podstawę, aby uzyskać pożądany kąt. Krawędź obudowy silnika wskazuje kąt na skali. Dokręcić śrubę w celu zablokowania podstawy w pozycji (Rys. 12)



12

009090



13

009091

Aby wrócić do pozycji wyjściowej (Rys. 13):

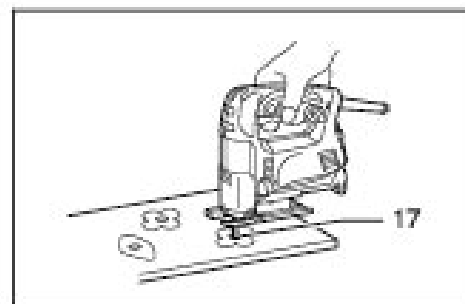
1. Przy pomocy klucza heksagonalnego poluzować śrubę znajdującą się z tyłu podstawy narzędzia.
2. Ustawić podstawę z powrotem do wyjściowej pozycji przeznaczonej do cięcia pod kątem prostym.
3. Dokręcić śrubę w celu zablokowania podstawy w pozycji.

Wycinanie otworów

Otwory można wycinać na dwa różne sposoby A oraz B

A. Wiercenie otworu początkowego.

W celu wykonania wewnętrznego cięcia bez wykonywania nacięcia od brzegu materiału, należy wywiercić otwór początkowy o średnicy minimum 12mm. Umieścić brzeszczot w otworze, aby rozpocząć cięcie (Rys. 14).



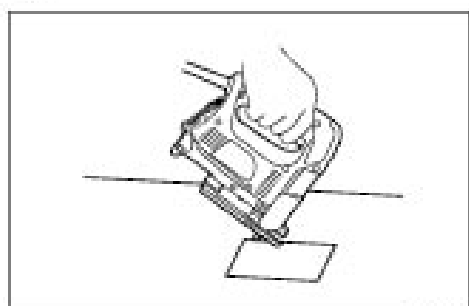
14

009092

B. Cięcie głębokie

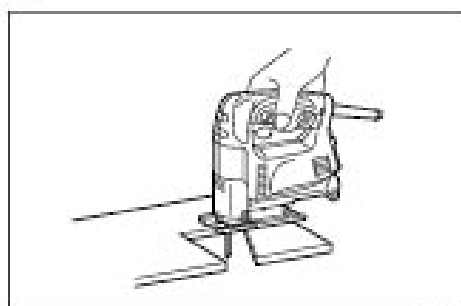
Aby wyciąć otwór bez wiercenia i nacinania materiału należy:

1. Przechylić narzędzie przednią krawędzią w dół, aby ostrze było umieszczone tuż nad powierzchnią ciętego materiału (Rys. 15).
2. Delikatnie docisnąć narzędzie tak, aby przednia krawędź podstawy nie poruszyła się po włączeniu narzędzia. Powoli opuścić tylną część narzędzia.
3. Gdy brzeszczot zacznie przebijać się przed materiałem, delikatnie obniżyć podstawę narzędzia na powierzchnię materiału.
4. Kontynuować cięcie normalnie.



15

008093



16

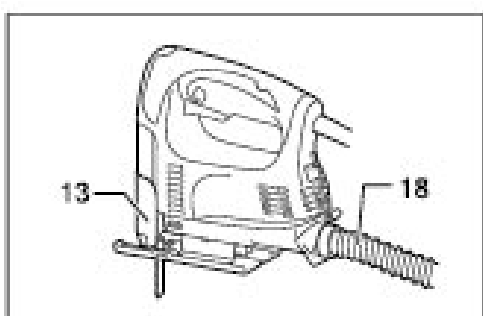
008094

Wykańczanie krawędzi (Rys. 16)

W celu przycięcia krawędzi należy delikatnie przesunąć narzędzie wzdłuż krawędzi cięcia.

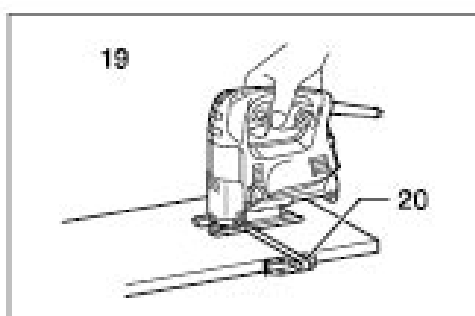
Cięcie metalu

Podczas cięcia metalu zawsze należy używać odpowiedniej substancji chłodzącej (oleju do cięcia). Inaczej dojdzie do bardzo szybkiego zużywania się ostrza. Można również nasmarować spodnią część ciętego elementu smarem.



17

008095



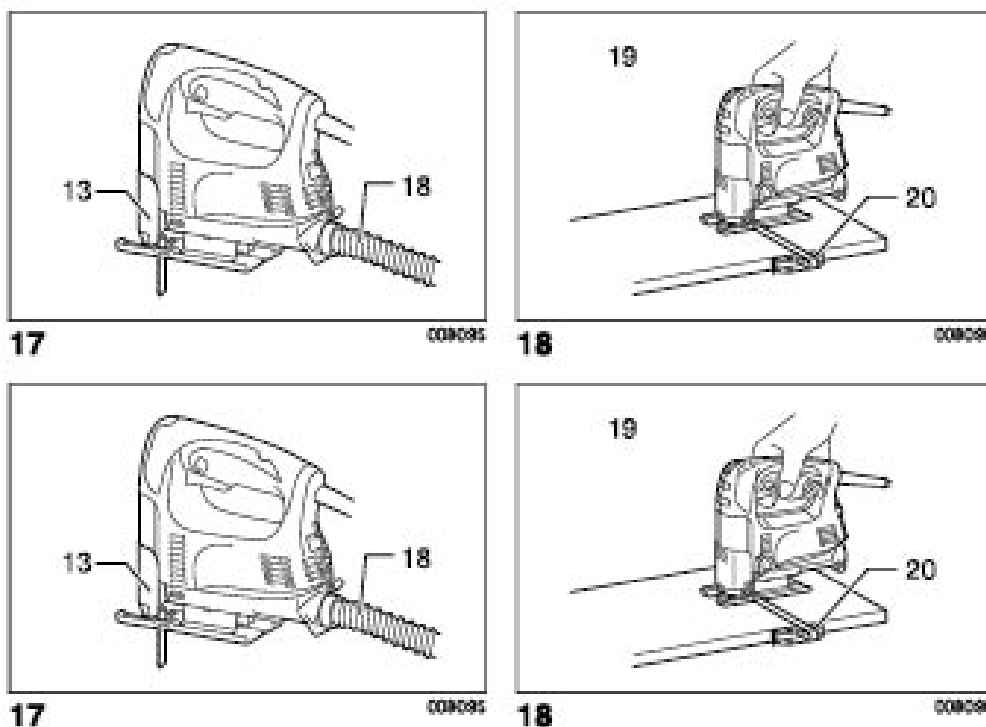
18

008096

Odciąg pyłu (Rys. 17)

Dzięki podłączeniu odkurzacza można znacznie zmniejszyć ilość pyłu wydobywającą się podczas pracy. W tym celu należy podłączyć rurę odkurzacza do otworu z tyłu narzędzia. Przed rozpoczęciem pracy opuścić osłonę przeciwpylową.

WAŻNE: Nie można zastosować odciągu pyłu przy cięciach ukośnych.

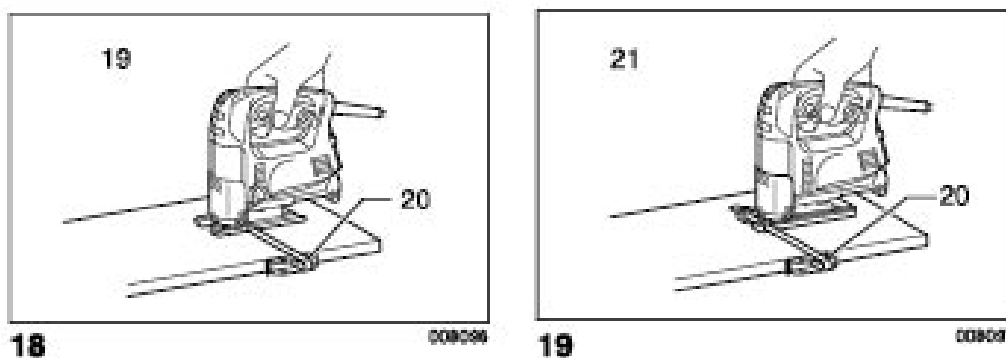


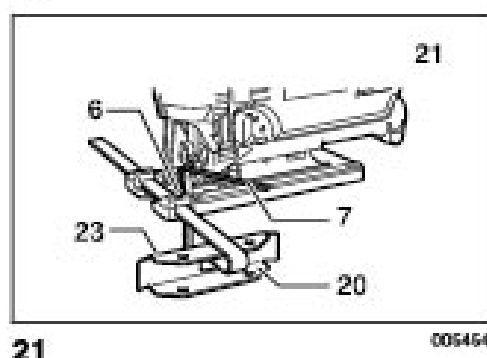
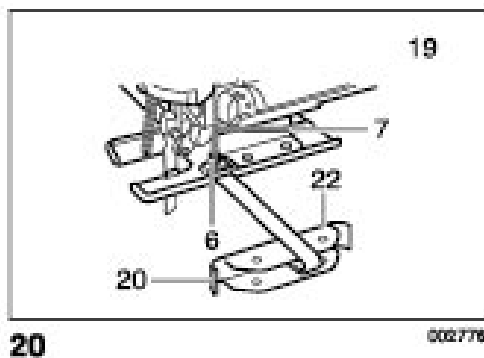
Prowadnica równoległa (akcesorium opcjonalne)

⚠ UWAGA! Przed montażem lub montażem akcesoriów upewnić się, że narzędzie jest wyłączone i odłączone od prądu.

Równe cięcia (Rys. 18, 19, 20 i 21)

1. Przy powtarzalnym cięciu na szerokość do 160mm można użyć prowadnicy równoległej. Zapewni ona wykonanie szybkiego, równego i czystego cięcia.
2. Prowadnicę równoległą montuje się w otworze prostokątnym z boku podstawy z ogranicznikiem skierowanym do dołu. Przesunąć prowadnicę w pożądaną pozycję wyznaczającą odpowiednią szerokość cięcia. Dokręcić śrubę zabezpieczającą w celu zabezpieczenia prowadnicy w miejscu.

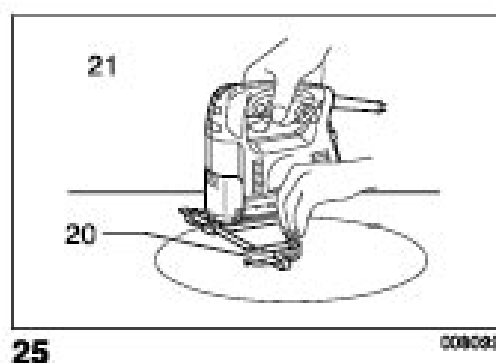
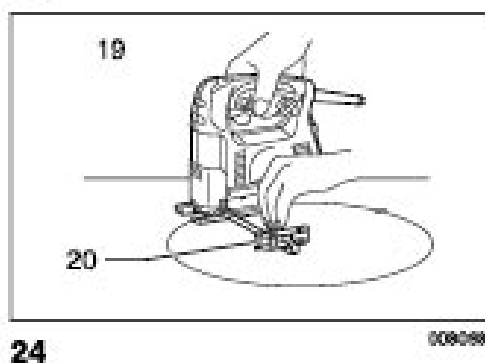
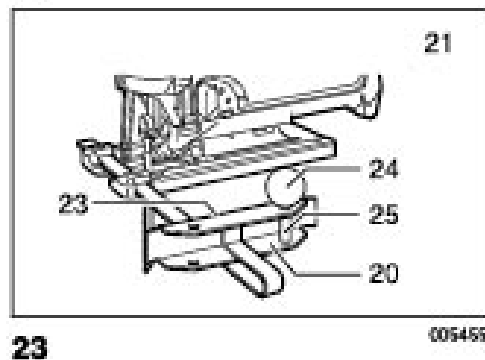
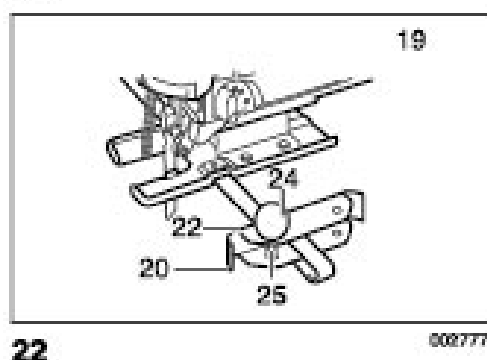




Cięcia owalne (Rys. 22, 23, 24 i 25)

Do cięcia otworów owalnych o promieniu do 170mm należy zamontować prowadnicę równoległą w następujący sposób:

1. Prowadnicę równoległą montuje się w otworze prostokątnym z boku podstawy z ogranicznikiem skierowanym do góry. Umieścić przetyczkę prowadnicy owalnej przez oba otwory znajdujące się na ograniczniku. Dokręcić gwintowane pokrętko na przetyczce w celu jej zabezpieczenia.



2. Ustawić prowadnicę na wybrany promień cięcia i dokręcić śrubę w celu jej zablokowania. Przesunąć podstawę narzędzia całkowicie do przodu.

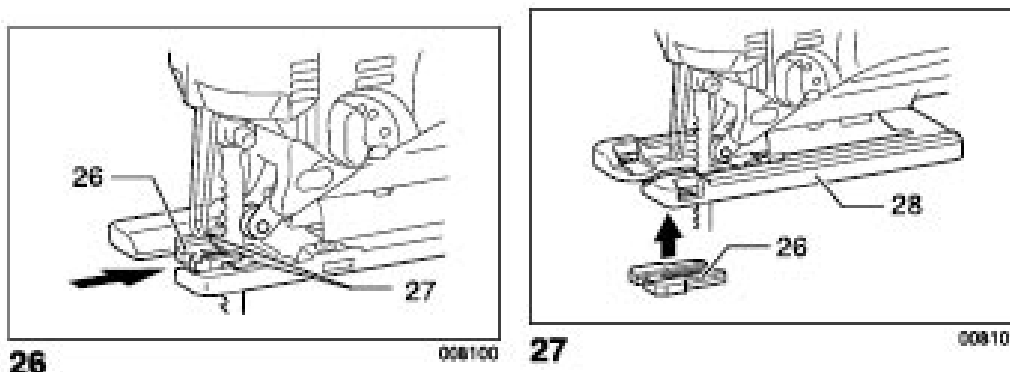
WAŻNE: Do cięcia otworów owalnych lub łuków używać noży B17, B-18, B-26 lub B-27.

Narzędzie zapobiegające odpryskom do podstawy stalowej (opcjonalnie, Rys. 26).

Istnieje możliwość zamontowania narzędzia zapobiegającego odpryskom podczas cięcia. W celu montażu, należy przesunąć podstawę narzędzia całkowicie do przodu i umieścić ją

między dwoma wypustkami podstawy.

WAŻNE! Narzędzie przeciw odpryskom nie może być użyte przy wykonywaniu cięć ukośnych.



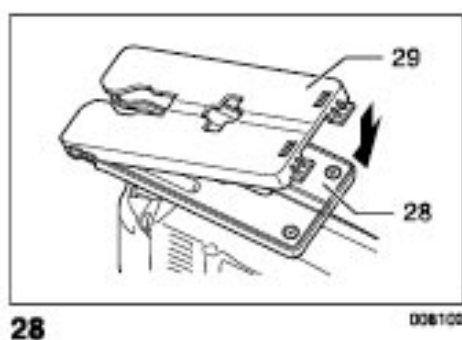
Narzędzie zapobiegające odpryskom do podstawy aluminiowej (opcjonalnie, Rys. 27).

Istnieje możliwość zamontowania narzędzia zapobiegającego odpryskom podczas cięcia. W celu montażu, należy przesunąć podstawę narzędzia całkowicie do przodu i zamontować narzędzie przeciw odpryskom od dołu podstawy. Jeśli używana jest płytki osłonowa, należy zamontować na niej narzędzie zapobiegające odpryskom.

⚠ UWAGA! Narzędzie przeciw odpryskom nie może być użyte przy wykonywaniu cięć ukośnych.

Płytki osłonowa (opcjonalnie, Rys. 28)

Użycie płytki osłonowej podczas cięcia dekoracyjnej okleiny, plastiku itp. chroni delikatną powierzchnię przed uszkodzeniem. Zamontować płytkę z tyłu podstawy narzędzia.



IX. KONSERWACJA

⚠ UWAGA!

- Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych i naprawczych upewnić się, że narzędzie jest wyłączone i odłączone od prądu.
- Nie używać benzyny, alkoholu i innych rozpuszczalników do czyszczenia obudowy. Może dojść do deformowania obudowy.

Wszelkie naprawy i regulacje powinny być wykonane przez autoryzowany serwis.

X. EMISJA HAŁASU I WIBRACJE

Emisja hałasu oraz wibracji mierzona według EN60745 i zgodna jest z ISO 4871 wynosi:

Poziom hałasu (moc) : 95 dB (A)
 Poziom ciśnienia dźwięku : 84 dB (A)
 Niezmierzone KpA: 3 dB (A)

Należy nosić słuchawki ochronne.
 Drgania mierzone wynoszą 3,5m/s²

XI. OCHRONA ŚRODOWISKA

Zakaz wyrzucania narzędzia wraz z innymi odpadami gospodarstwa domowego.

Nie wolno wyrzucać zużytego narzędzia z odpadami gospodarstwa domowego. Narzędzie należy zutylizować w przeznaczonym do tego zakładzie zajmującym się utylizacją i recyklingiem elektro-śmieci.

Elektrośmieci (czyli Zużyty Sprzęt Elektryczny i Elektroniczny) to popsute, od dawna nieużywane, już niepotrzebne urządzenia elektryczne i elektroniczne, działające kiedyś na prąd lub na baterie – zepsute komputery, zabawki i gadżety elektroniczne, stare pralki, lodówki, a także zużyte świetlówki. Klasyfikowane są one jako odpady niebezpieczne, ponieważ zawierają trujące substancje.

WAŻNE ! Schemat budowy zamieszczony w instrukcji zamieszczony jest tylko w celach poglądowych. Użytkownik nie może modyfikować narzędzia samodzielnie. Prowadzi to utraty gwarancji i może doprowadzić do uszkodzenia narzędzia. Wszelkie naprawy narzędzia powinny być wykonywane przez wykwalifikowanego mechanika, przy użyciu oryginalnych części lub ich identycznych zamienników.

XII. DEKLARACJA ZGODNOŚCI**DEKLARACJA ZGODNOŚCI**

według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Nazwa producenta: BASS S.C**Adres producenta:** Al. Krakowska 60, Mroków 05-552 poczta Magdalenka**DEKLARUJEMY ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI UNII EUROPEJSKIEJ****Nazwa produktu:** Łuparka do drewna (oznaczona znakiem towarowym BASS POLSKA)**Model** (oznaczenia handlowe): BP-5154

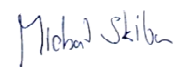
Parametry produktu:

- Moc silnika :710W (moc szczytowa)
- Moc silnika: 600W (praca ciągła)
- Napięcie: 230V / 50Hz
- Prędkość obrotowa: 500~3000rpm
- Głębokość cięcia :
 - w drewnie 65mm
 - w aluminium 12mm
 - wstali 8mm
- Praca ciągła: S2 30min

Deklaracja: Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:
2006/42/WE
2004/108/WE
2011/65/UE RoHS

Według norm:

- PN-EN 60745-1:2009+A11:2010
- PN-EN 60745-2-11:2010
- PN-EN55014-1:2006+A1:2009
- PN-EN55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
- PN-EN61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
- PN-EN61000-3-3:2008

Osoba odpowiedzialna za sporządzenie i przechowywanie dokumentacji technicznej: Marek Belniak

Mroków, 30.04.2014

.....
Michał Skiba