

SZLIFIERKA

BP-5106, BP-5107



Instrukcja obsługi



PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA, NALEŻY DOKŁADNIE ZAPOZNAĆ SIĘ Z
INSTRUKCJĄ.



Spis treści

I. GWARANCJA I SERWIS	2
II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.....	4
III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE UŻYCIEM.....	6
IV. OPIS ELEMENTÓW NARZĘDZIA	11
V. PRZEZNACZENIE NARZĘDZIA.....	12
VI. MONTAŻ.....	12
VII. OBSŁUGA.....	14
VIII. KONSERWACJA.....	17
IX. OBJAŚNIENIE SYMBOLI I POZIOM HAŁASU	17
X. OCHRONA ŚRODOWISKA	17
XI. DEKLARACJA ZGODNOŚCI	18

Dziękujemy za wybranie naszego produktu. Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją związaną z obsługą narzędzia i bezpieczeństwem pracy. Zatrzymaj instrukcję do późniejszego wglądu.

Instrukcja została przetłumaczona z fabrycznej wersji instrukcji dostarczonej przez producenta w języku angielskim.

Dołączono :

a. Deklaracje zgodności producenta BASS S.C

Urządzenie oznaczone znakiem towarowym BASS POLSKA

Urządzenie oznaczone znakiem handlowym BP-5106, 5107

I. GWARANCJA I SERWIS

Punkt Serwisowy Producenta BASS S.C.

Al. Krakowska 60

Mroków 05-552

www.bass.pl

Kontakt : e-mail serwis@bass.pl

Prosimy o wypełnienie zgłoszenia reklamacyjnego na stronie

www.serwis.bass.pl

Regulamin gwarancji

Gwarant gwarantuje Nabywcy poprawne działanie towaru, pod warunkiem użytkowania go zgodnie z przeznaczeniem oraz zasadami określonymi w instrukcji obsługi doręczonej Nabywcy wraz z tym towarem.

Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy od daty sprzedaży. Wady ujawnione w tym terminie będą usuwane bezpłatnie

Gwarant odpowiada przed Nabywcą wyłącznie za wady fizyczne powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym produkcie. Gwarancją nie są objęte wady powstałe z innych przyczyn, a szczególnie w wyniku:

- ✓ nieprawidłowego użytkowania lub zastosowania,
- ✓ nieprawidłowego doboru produktu do warunków istniejących w miejscu montażu,
- ✓ nieprawidłowego montażu, konserwacji, magazynowania i transportu produktu,
- ✓ uszkodzeń mechanicznych, chemicznych, termicznych lub celowego uszkodzenia produktu i wywołanie nim wady,
- ✓ uszkodzeń produktu powstałych w wyniku stosowania nieoryginalnych lub niezgodnych z zaleceniami producenta materiałów,
- ✓ uszkodzeń wynikłych ze zdarzeń losowych, czynników noszących znamiona siły wyższej (pożar, powódź, wyładowania atmosferyczne itp.),
- ✓ wadliwego działania urządzeń mających wpływ na działanie produktu.

Gwarancja nie obejmuje części podlegających normalnemu zużyciu oraz części i materiałów eksploatacyjnych, jak: filtry, żarówki, bezpieczniki, baterie, łożyska, smary, oleje, czynniki chłodnicze itp.). Gwarancja nie obejmuje produktu, którego na podstawie przedłożonych dokumentów i cech znamionowych produktu nie można zidentyfikować jako produktu zakupionego u Gwaranta.

Ponadto Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji na produkty w przypadku stwierdzenia:

- ✓ jakiegokolwiek modyfikacji produktu,
- ✓ ingerencji osób nieuprawnionych,
- ✓ jakichkolwiek prób napraw dokonywanych przez osoby nieuprawnione,
- ✓ nieprzestrzegania obowiązków dokonywania okresowych przeglądów jeśli są one wymagane.

Podstawą przyjęcia reklamacji do rozpatrzenia jest spełnienia łącznie następujących warunków:

- ✓ Zgłoszenia reklamacji przez Nabywcę poprzez formularz reklamacyjny na stronie www.serwis.bass.pl
- ✓ Okazanie kopii faktury lub paragonu zakupu reklamowanego produktu.

- ✓ Dostarczenia osobistego lub za pośrednictwem przewoźnika (spedytora) reklamowanego produktu do siedziby Gwaranta

Produkt wysyłany do serwisu winien być dostarczony w oryginalnym opakowaniu w stanie czystym. W przypadku braku opakowania gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia w trakcie transportu.

W przypadku nie uznania reklamacji reklamowany produkt będzie zwrócony reklamującemu na jego pisemne żądanie pod warunkiem uprzedniego pokrycia Gwarantowi kosztów przesłania produktu do Nabywcy.

Nieodebrany towar po okresie 60 dni będzie utylizowany.

II. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA! Przed użyciem należy przeczytać całą instrukcję. Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji prowadzić może do porażenia elektrycznego, pożaru i poważnych urazów ciała.

Symbole bezpieczeństwa



Przeczytać instrukcję obsługi



Nosić gogle ochronne. Podczas pracy generowane są drobiny, iskry i pyły szkodliwe dla oczu



Nosić słuchawki ochronne. Hałas może prowadzić do stopniowej utraty słuchu.



Podczas szlifowania drewna i innych materiałów może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. Należy nosić maskę chroniącą drogi oddechowe.

Miejsce pracy

- ⇒ **UTRZYMUJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI.** Bałagan w miejscu zwiększa prawdopodobieństwo wypadków.
- ⇒ **ZWRACAJ UWAGĘ NA WARUNKI W MIEJSCU PRACY.** Nie używaj narzędzia w miejscach wilgotnych, mokrych. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Nigdy nie używaj narzędzi elektrycznych w pobliżu łatwopalnych gazów i płynów.
- ⇒ **TRZYMAJ DZIECI Z DALA OD URZĄDZENIA.** Dzieci nie powinny znajdować się miejscu pracy. Każde rozproszenie może być przyczyną wypadku. Nie pozwalaj dzieciom przenosić urządzenia ani żadnych akcesoriów z nim związanych.

Bezpieczeństwo związane z elektrycznością

1. Wtyczka musi pasować do gniazdka. Nigdy nie należy modyfikować wtyczki w żaden sposób. Nie należy używać przejściówek z uziemionym narzędziem. Niemodyfikowana wtyczka kompatybilna z gniazdkiem zmniejsza ryzyko porażenia elektrycznego.
2. Należy unikać kontaktu części ciała z uziemionymi powierzchniami takimi jak rury, wentylatory i chłodziarki. Ryzyko porażenia elektrycznego zwiększa się gdy ciało użytkownika stanowi uziemienie.
3. Nie należy wystawiać narzędzia na deszcz oraz wilgoć. Woda dostająca się do wnętrza narzędzia zwiększa ryzyko porażenia elektrycznego.
4. Nie należy przeciągać kabla sieciowego. Nie należy używać kabla do przenoszenia i przeciągania narzędzia. Nie należy ciągnąć za kabel w celu odłączenia wtyczki z kontaktu. Kabel sieciowy należy trzymać z dala od ciepła, oleju, ostrych krawędzi i ruchomych części. Uszkodzony lub przetarty kabel sieciowy zwiększa ryzyko porażenia elektrycznego.
5. Podczas użytkowania urządzenia na dworze należy używać przedłużacza przeznaczonego do użytku zewnętrznego. Narzędzie należy używać jedynie, gdy układ zasilający wyposażony jest w bezpiecznik.

Bezpieczeństwo użytkownika

1. Podczas pracy z narzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz zdrowy rozsądek. Nie wolno obsługiwać narzędzia będąc pod wpływem alkoholu, narkotyków oraz leków na receptę. Czytaj ulotki leków, których zażywasz aby sprawdzić, czy wpływają one na Twoją ocenę sytuacji oraz refleks. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości nie obsługuj narzędzia.
2. Należy używać odpowiednich akcesoriów ochronnych. Podczas pracy z narzędziem należy nosić okulary ochronne, maskę przeciwpyłową, antypoślizgowe buty, kask oraz ochronę uszu zawsze gdy wymaga tego sytuacja. Zmniejszy to ryzyko wypadków.
3. Należy unikać przypadkowego uruchomienia się narzędzia. Przed podłączeniem do prądu należy upewnić się, że włącznik jest w pozycji OFF. Podczas przenoszenia narzędzia nie należy trzymać go za włącznik ponieważ zwiększa to ryzyko wypadków.
4. Należy usunąć wszelkie klucze regulacyjne przed uruchomieniem narzędzia. Klucz przymocowany do obrotowych części narzędzia może być przyczyną urazów ciała.
5. Nie należy sięgać ponad urządzeniem. Podczas pracy należy zachować stabilną pozycję i równowagę. Pozwala to na zachowanie lepszej kontroli nad urządzeniem w razie wystąpienia nieprzewidzianych sytuacji.
6. **UBIERAJ SIĘ ODPOWIEDNIO.** Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii ponieważ mogą one zostać wkręczone w ruchome części narzędzia. Zaleca się, aby do pracy z narzędziem zakładać obuwie z podeszwą antypoślizgową. Długie włosy należy odpowiednio zabezpieczyć. Zawsze noś odpowiednie ubranie ochronne.
7. Należy używać mocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie ręki to podtrzymywania ponieważ pozwala na użycie obu rąk do obsługi urządzenia.

Bezpieczeństwo związane z użyciem i konserwacją

1. Nie należy przeciążać narzędzia. Urządzenie będzie pracowało lepiej i bezpieczniej przy obciążeniach do których zostało przystosowane. Nie próbuj używać niekompatybilnych akcesoriów w celu zwiększenia wydajności narzędzia.
2. Nie należy używać narzędzia, które ma uszkodzony włącznik. Narzędzie, które nie może być kontrolowane przy pomocy włącznika stwarza niebezpieczeństwo i powinno zostać naprawione.
3. Przed rozpoczęciem regulacji, naprawy, wymiany akcesoriów lub magazynowania należy odłączyć narzędzie od prądu. Takie środki ostrożności zmniejszą ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.
4. Narzędzie należy przechowywać odłączone od prądu, poza zasięgiem dzieci i osób niepowołanych.
5. Należy regularnie dokonywać konserwacji narzędzia. Należy sprawdzić, czy nie ma luzów i usterek ruchomych części, czy nie są uszkodzone elementy narzędzia lub czy nie wystąpiły inne usterki mogące zakłócić prawidłową pracę urządzenia. W razie wykrycia nieprawidłowości należy natychmiastowo dokonać naprawy narzędzia. Wiele usterek ma swoje źródło w nieprawidłowej konserwacji.
6. Należy używać narzędzia oraz akcesoriów z nim związanych zgodnie z niniejszą instrukcją i w sposób prawidłowy. Należy brać pod uwagę warunki oraz rodzaj wykonywanej pracy. Użycie narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem może być przyczyną poważnych wypadków.
7. Uszkodzony włącznik należy wymienić w autoryzowanym serwisie. Nie należy używać narzędzia z niesprawnym włącznikiem / wyłącznikiem.
8. Nie należy pozostawiać narzędzia bez nadzoru gdy jest ono włączone. Przed opuszczeniem miejsca pracy zawsze należy wyłączyć narzędzie i poczekać na jego całkowite zatrzymanie się.
9. Jeśli główny kabel uległ uszkodzeniu należy go wymienić na odpowiedni kabel sieciowy. Kabel uzyskać można od dystrybutora urządzenia. Kabel może być wymieniony przez autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego elektryka.

Serwis

1. Naprawa narzędzia powinna być dokonana jedynie przez wykwalifikowany personel przy użyciu kompatybilnych części zamiennych. Zapewni to na bezpieczną i wydajną pracę narzędzia.

III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZWIĄZANE UŻYCIEM

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa podczas szlifowania, wygładzania, oczyszczania powierzchni szczotką drucianą lub odcinania za pomocą ściernic.

- ✓ Opisywane elektronarzędzie Jest przeznaczone do pracy jako szlifierka zwykła, szlifierka do szlifowania papierem ściernym, do oczyszczania powierzchni szczotką drucianą. Narzędzie nie jest przeznaczone do cięcia.
- ✓ Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, instrukcje, obejrzyć rysunki I zapoznać się danymi technicznymi dostarczonymi z tym narzędziem.

- Niestosowanie się do wszystkich instrukcji podanych poniżej może spowodować porażenie prądem, pożar lub ciężkie obrażenia ciała,
- ✓ Niniejsze elektronarzędzie nie jest zalecane do polerowania. Operacje, do których elektronarzędzie to nie jest przeznaczone, mogą stwarzać zagrożenie i powodować obrażenia ciała.
 - ✓ Nie należy korzystać z akcesoriów, które nie są specjalnie zaprojektowane i zalecane przez producenta narzędzia. Sam fakt, że jakieś akcesoria można umocować w elektronarzędziu nie zapewnia bezpiecznej pracy.
 - ✓ Prędkość znamionowa osprzętu powinna być co najmniej równa maksymalnej prędkości podanej na elektronarzędziu. Akcesoria uruchomione szybciej niż ich prędkości znamionowe mogą pęknąć i rozpaść się na kawałki.
 - ✓ Średnica zewnętrzna i grubość osprzętu musi mieścić się w zakresie parametrów znamionowych elektronarzędzia. Akcesoria o niewłaściwym rozmiarze nie mogą być odpowiednio zabezpieczone lub kontrolowane.
 - ✓ Średnica otworu ściernic, kołnierzy, tarcz lub innych narzędzi powinna być właściwie dopasowana do wrzeczona elektronarzędzia. Akcesoria z otworami, które nie pasują do sprzętu mocującego elektronarzędzia będą obracać się bez należytego wyważenia, nadmiernie wibrować i mogą spowodować utratę kontroli nad narzędziem.
 - ✓ Nie używać uszkodzonych akcesoriów. Przed każdym użyciem skontrolować osprzęt, taki jak ściernice, czy nie są wyszczerbione i pęknięte, tarcze mocujące, czy nie mają pęknięć, wyrw lub nie są nadmiernie zużyte szczotki druciane, czy nie mają luźnych lub popękanych drutów. Jeżeli elektronarzędzie lub któreś z akcesoriów spadnie, należy je sprawdzić pod kątem uszkodzeń lub zainstalować nieuszkodzony osprzęt. Po kontroli i zamontowaniu narzędzia, należy stanąć samemu oraz ustawić osoby postronne z dala od płaszczyzny obrotu narzędzia i uruchomić elektronarzędzie przy maksymalnej prędkości obrotowej bez obciążenia przez jedną minutą. Uszkodzone akcesoria zwykle rozpadną się podczas tego testu.
 - ✓ Stosować środki ochrony osobistej. W zależności od wykonywanej pracy, należy używać osłony twarzy, gogli ochronnych lub okularów. W stosownych przypadkach, należy nosić maskę przeciwpyłową, ochraniacze na uszy, rękawice i fartuch, który zatrzyma drobiny materiału ściernego i obrabianego przedmiotu. Sprzęt ochronny na oczy musi być zdolny do zatrzymania latających odpadków powstających podczas różnych operacji. Maskę przeciwpyłową lub oddechową powinna futrować cząsteczki wytwarzane podczas pracy. Długotrwałe narażenie na duże natężenie hałasu może spowodować utratę słuchu.
 - ✓ Osoby postronne powinny znajdować się w bezpiecznej odległości od miejsca pracy. Każdy, kto wchodzi do strefy roboczej musi założyć środki ochrony osobistej. Fragmenty obrabianego przedmiotu lub pękniętego narzędzia mogą odlecieć i spowodować obrażenia poza bezpośrednim obszarem roboczym.
 - ✓ Elektronarzędzie należy trzymać tylko za izolowane powierzchnie uchwytów podczas wykonywania cięcia, gdzie narzędzie robocze może zetknąć się z ukrytymi przewodami elektrycznymi lub z własnym kablem. Kontakt z przewodem pod napięciem spowoduje,

że również części metalowe elektronarzędzia znajdują się pod napięciem i mogą porazić operatora.

- ✓ Trzymać przewód z dala od wirującego narzędzia. W razie utraty kontroli nad sprzętem, kabel może zostać przecięty lub wkręcony, a dłoń lub ręka operatora może być wciągnięta przez wirujące narzędzie. Nigdy nie odkładać elektronarzędzia dopóki jego narzędzie nie zatrzyma się całkowicie. Wirujący osprzęt może zahaczyć o powierzchnię i spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.
- ✓ Nie należy uruchamiać elektronarzędzia podczas przenoszenia go przy swoim boku. Przypadkowy kontakt z wirującym narzędziem może spowodować wkręcenie ubrania i przyciągnięcie osprzętu do ciała
- ✓ Regularnie czyścić otwory wentylacyjne elektronarzędzia. Wentylator silnika wciąga kurz do środka obudowy, a nadmierne nagromadzenie sproszkowanego metalu może powodować zagrożenia elektryczne.
- ✓ Nie używać elektronarzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych. Iskry mogą zapalić te materiały.
- ✓ Nie korzystać z akcesoriów, które wymagają płynnych chłodziw. Użycie wody lub innych cieczy chłodzących może spowodować porażenie prądem.

Odrzut i ostrzeżenia z nim związane

Odrzut jest nagłą reakcją na zakleszczenie lub zahaczenie obracającej się tarczy, tarczy mocującej, szczotki lub innego wyposażenia dodatkowego. Zakleszczenie lub zahaczenie powoduje nagłe zatrzymanie obracającego się narzędzia, co z kolei prowadzi do tego, że elektronarzędzie zostaje odrzucone w sposób niekontrolowany w kierunku przeciwnym do kierunku Obrotów narzędzia w miejscu zacięcia się. Na przykład, jeżeli ściernica zostanie unieruchomiona lub zakleszczona przez obrabiany przedmiot, krawędź koła, które wchodzi do punktu zacisku może zaryć w powierzchnię materiału, co spowoduje, że koło wydostanie się na zewnątrz lub odskoczy. Ściernica może odbić w stronę operatora lub od niego, w zależności od kierunku ruchu tarczy w momencie zakleszczenia. W takich warunkach tarcze ściernic mogą również pęknąć. Odrzut jest wynikiem nieprawidłowej eksploatacji elektronarzędzia lub skutkiem stosowania niewłaściwych procedur lub warunków pracy. Można go uniknąć poprzez podjęcie odpowiednich środków ostrożności, tak jak opisano poniżej.

- ✓ Trzymać mocno elektronarzędzie i ustawić swoje ciało i ramię, tak aby móc przeciwstawić się siłom odrzutu. Zawsze należy używać uchwytu dodatkowego, jeśli został dostarczony, dla maksymalnej kontroli nad odrzutem lub reakcją momentu obrotowego podczas rozruchu. Operator może kontrolować reakcje momentu lub siły odrzutu, jeśli zastosuje odpowiednie środki ostrożności.
- ✓ Nie wolno trzymać ręki w pobliżu obracającego się narzędzia. Akcesoria takie mogą odbić do tyłu i uderzyć w rękę.

- ✓ Nie stawać w miejscu, w którym znajdzie się elektronarzędzie po wystąpieniu odrzutu. Odrzut wyrzuci narzędzie w kierunku przeciwnym do ruchu tarczy w punkcie zahaczenia.
- ✓ Zachować szczególną ostrożność podczas obróbki narożników, ostrych krawędzi itp. Unikać podrzucania i obijania narzędziem o różne przeszkody. Narożne i ostre krawędzie lub obijanie sprzyjają zaczepianiu się obracających akcesoriów i mogą spowodować utratę panowania nad sprzętem lub odrzut.
- ✓ Nie należy zakładać łańcuchowych tarcz rzeźbiarskich, czy zębatych brzeszczotów. Tarcze takie często powodują odrzut i utratę kontroli nad elektronarzędziem.

Dodatkowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa przy szlifowaniu.

- ✓ Używać wyłącznie tarcz ściernych zalecanych do posiadanego elektronarzędzia oraz specyficznej osłony zaprojektowanej dla wybranej tarczy. Tarcze, dla których urządzenie nie zostało zaprojektowane, nie mogą być odpowiednio zabezpieczone i stwarzają zagrożenie.
- ✓ Osłona musi być dobrze przymocowana do elektronarzędzia i ustawiona tak, aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo, czyli w ten sposób, by jak najmniejsza powierzchnia tarczy była odsłonięta w kierunku operatora. Osłona chroni operatora przed rozbitymi fragmentami tarcz i przypadkowym kontaktem z tarczą ścierną.
- ✓ Tarcze muszą być używane wyłącznie do zalecanych zastosowań. Nie wolno, na przykład, szlifować używając boku tarczy tnącej. Tarcze ściernie tnące przeznaczone są do szlifowania obwodowego; siły boczne oddziałujące na te tarcze mogą spowodować ich zniszczenie.
- ✓ Zawsze używać nieuszkodzonych kołnierzy mocujących o odpowiednim rozmiarze i kształcie do wybranej tarczy. Odpowiednie kołnierze mocujące podtrzymują tarczę, zmniejszając tym samym prawdopodobieństwo jej pęknięcia. Kołnierze do tarcz tnących mogą być inne, niż kołnierze do ściernic.
- ✓ Nie używać zużytych ściernic od większych elektronarzędzi. Tarcze przeznaczone do większych elektronarzędzi nie nadają się do wyższych prędkości mniejszego narzędzia i mogą się rozpaść.

Dodatkowe zasady bezpieczeństwa dotyczące cięcia ściernicami

- ✓ Nie „zakleszczać” tarczy ścierniej tnącej ani jej nadmiernie nie naciskać. Nie należy próbować ciąć zbyt głęboko. Przeciążona ściernica jest bardziej podatna na skręcanie lub zakleszczanie się tarczy w nacięciu oraz zwiększa możliwość odrzutu lub złamania tarczy.
- ✓ Nie ustawiać się w linii obracającej się tarczy bądź za nią. Kiedy tarcza, w obrabianym miejscu, oddala się od ciała operatora, ewentualny odrzut może wypchnąć ściernicę i odrzucić ją bezpośrednio na niego.
- ✓ Gdy tarcza zakleszczy się lub przerwie cięcie z jakiegokolwiek powodu, należy wyłączyć elektronarzędzie i przytrzymać je nieruchomo, aż narzędzie zatrzyma się całkowicie. Nigdy nie próbować odsuwać tarczy tnącej od nacięcia, gdy jest ona w ruchu, gdyż w

przeciwnym razie może nastąpić odrzut. Należy zbadać przyczynę zakleszczenia się tarczy i podjąć działania naprawcze w celu jej wyeliminowania.

- ✓ Nie rozpoczynać ponownie cięcia w obrabianym elemencie. Należy poczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość i wtedy ponownie ostrożnie wprowadzić jądro nacięcia. Tarcza może zakleszczyć się, wyskoczyć w górę lub odbić do tyłu, gdy elektronarzędzie zostanie uruchomione wtedy, gdy jest ona zagłębiona w obrabianym materiale.
- ✓ Panele lub inne elementy ponadwymiarowe należy podeprzeć, aby zminimalizować ryzyko zakleszczenia tarczy i odrzutu. Duże płyty mają tendencję do wyginania się pod własnym ciężarem. Dlatego należy umieścić podparcie pod obrabianym przedmiotem w pobliżu linii cięcia i blisko krawędzi obrabianego elementu po obu bokach tarczy.
- ✓ Należy zachować szczególną ostrożność w przypadku wykonywania cięć wgłębnych w istniejących ścianach lub w innych pustych przestrzeniach. Wystająca tarcza może przeciąć rurę gazową, wodną, instalację elektryczną lub przedmioty, które mogą spowodować odrzut.

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa podczas szlifowania papierem ściernym

- ✓ Nie należy używać zbyt dużego papieru ściernego. Stosować się do zaleceń producenta, przy wyborze papieru ściernego. Duży papier ścierny wystający poza obręb tarczy szlifierskiej grozi pokaleczeniem i może spowodować wyszczerbienie, oderwanie się tarczy lub odrzut,

Zasady bezpieczeństwa podczas oczyszczania powierzchni szczotką drucianą

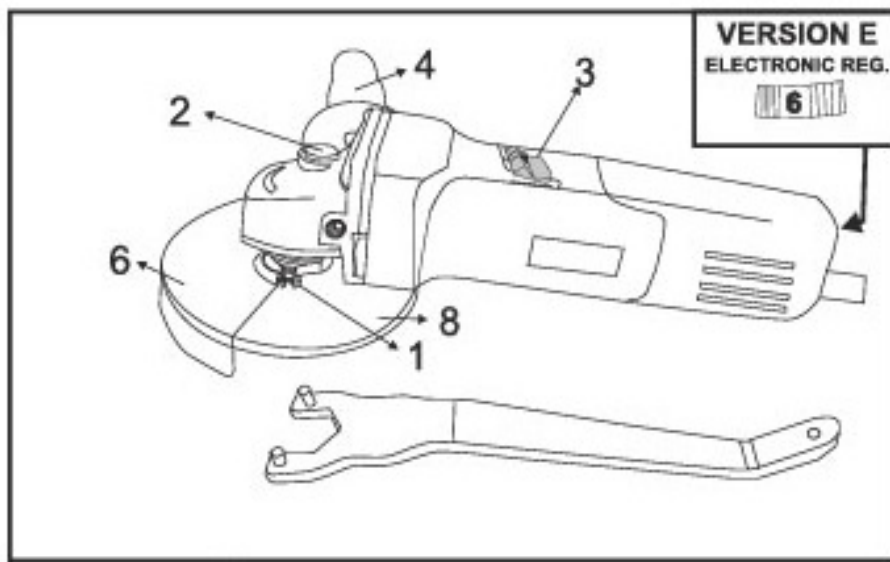
- ✓ Należy mieć świadomość, że druty ze szczotki są wyrzucane nawet podczas zwykłej pracy. Nie przeciążać drutów poprzez nadmierne obciążanie szczotki. Druty ze szczotki mogą z łatwością przebić lekkie ubranie i/ lub skórę.
- ✓ Jeśli zalecane jest korzystanie z osłony podczas używania szczotki drucianej, nie należy dopuścić do jakiegokolwiek kontaktu szczotki drucianej z nią. Szczotka druciana może zwiększyć swoją średnicę z powodu obciążenia i sił odśrodkowych.

Dodatkowe uwagi dotyczące bezpieczeństwa

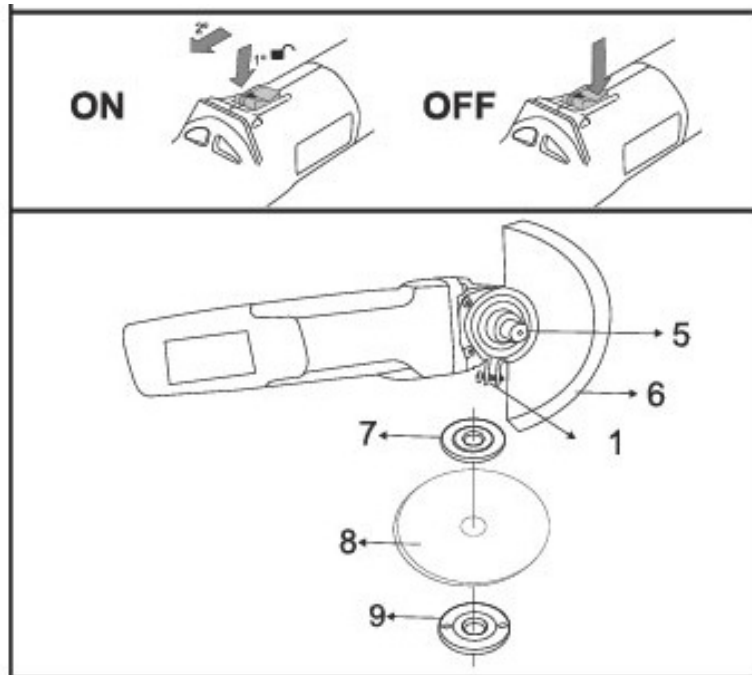
- ✓ Nosić okulary ochronne
- ✓ Stosować odpowiednie czujniki do ustalenia, czy w miejscu pracy nie są ukryte przewody zasilające lub wezwać na pomoc miejscowe jednostki energetyczne. Kontakt z przewodami elektrycznymi może doprowadzić do pożaru lub porażenia prądem. Uszkodzenie linii doprowadzającej gaz może doprowadzić do wybuchu. Naruszenie linii wodociągowej powoduje uszkodzenia mienia lub może spowodować porażenie prądem.
- ✓ Ustawić włącznik/ wyłącznik w pozycji wyłączenia (off), gdy zasilanie zostanie przerwane, na przykład, podczas awarii zasilania lub wtedy, gdy wtyczka jest wyciągnięta z gniazdka. Zapobiega to niekontrolowanemu uruchomieniu urządzenia.

- ✓ Podczas obróbki kamienia, należy używać odciągu do pyłu. Odciąg takl musi być zatwierdzony do ekstrakcji pyłu kamiennego. Korzystanie z takiego urządzenia redukuje zagrożenia związane z pyłami.
- ✓ Należy używać prowadnicy podczas cięcia kamienia. Bez bocznej prowadnicy tarcza tnąca może zakleszczyć się i spowodować odrzut. Podczas pracy z urządzeniem, należy zawsze trzymać je mocno obydwoma rękami, przyjmując bezpieczną postawę ciała. Bezpieczniej jest prowadzić elektronarzędzie używając obydwu rąk.
- ✓ Utrzymywać miejsce pracy w czystości. Mieszanki materiałów są szczególnie niebezpieczne. Pył z lekkich stopów może zapalić się lub eksplodować.
- ✓ Nigdy nie używać urządzenia z uszkodzonym kablem. Nie dotykać uszkodzonego kabla i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka, kiedy kabel zostanie uszkodzony podczas pracy. Uszkodzone przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

IV. OPIS ELEMENTÓW NARZĘDZIA



1. Dźwignia zwalnająca osłony zabezpieczającej
2. Przycisk blokady wrzeciona
3. Włącznik/wyłącznik
4. Uchwyt dodatkowy
5. Wrzeciono szlifierki
6. Osłona zabezpieczająca do szlifowania
7. Kołnierz mocujący
8. Tarcza szlifierska i tnąca
9. Nakrętka mocująca



V. PRZEZNACZENIE NARZĘDZIA



Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i instrukcje. Niezastosowanie się do ostrzeżeń i zaleceń może spowodować porażenie prądem, pożar i lub ciężkie obrażenia ciała.

Narzędzie przeznaczone jest do szlifowania i szczotkowania metalu i kamienia na sucho.

VI. MONTAŻ

Montaż Urządzeń zabezpieczających

Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.

Ostona zabezpieczająca do szlifowania

- ✓ Umieścić ostonę zabezpieczającą 6 na odpowiednim kołnierzu wrzeciona urządzenia.
- ✓ Dostosować położenie ostony 6 do zatrzasków kołnierza. Podczas dostosowania położenia nacisnąć i trzymać dźwignię zwalniającą 1.
- ✓ Nałożyć ostonę zabezpieczającą 6 na kołnierz wrzeciona i docisnąć, aż krawędź ostony oprze się o kołnierz urządzenia, następnie obrócić ostonę do momentu, aż rozlegnie się wyraźny dźwięk zatrzasków.
- ✓ Dopasować położenie ostony zabezpieczającej 6 do wymagań obróbki. W tym celu przesunąć dźwignię zwalniającą 1 w górę i obrócić ostonę zabezpieczającą 6 dożądanego położenia.
- ✓ Ostonę zabezpieczającą 6 należy ustawić w taki sposób, aby zapewnić osobie obsługującej ochronę przed padającymi iskrami.

- ✓ Osłonę zabezpieczającą 6 można obrócić dopiero po podniesieniu dźwigni zwalniającej 1. W przeciwnym razie elektronarzędzia bezwzględnie nie wolno używać i należy zabrać je do serwisu posprzedażowego.

Uwaga: Zatrzaski na osłonie zabezpieczającej 6 gwarantują, że na elektronarzędziu można zainstalować wyłącznie osłonę zabezpieczającą przeznaczoną do danego typu elektronarzędzia.

Osłona zabezpieczająca do cięcia

- ✓ Do cięcia metalu należy zawsze stosować osłonę zabezpieczającą 7.
- ✓ Do cięcia kamienia należy zawsze stosować pokrywę odsysającą z prowadnicą saneczkową.
- ✓ Osłonę zabezpieczającą do cięcia 7 montuje się w taki sam sposób, jak osłonę zabezpieczającą do szlifowania 6

Uchwyt dodatkowy

- ✓ Urządzenie należy używać jedynie z uchwytem dodatkowym 4.
- ✓ Uchwyt dodatkowy 4 należy zamocować - w zależności od rodzaju pracy - po prawej lub lewej stronie głowicy elektronarzędzia.

Akcesoria szlifierskie

Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.

Tarcze szlifierskie I tnące podczas pracy rozgrzewają się do bardzo wysokich temperatur

- ✓ Nie należy ich dotykać, zanim się nie schłodzą.
- ✓ Należy oczyścić wrzeciono szlifierki 5 oraz wszystkie montowane części.
- ✓ W celu zamontowania lub zdjęcia narzędzi szlifierskich należy zablokować wrzeciono szlifierki przy pomocy przycisku blokady wrzeciona 2.
- ✓ Przycisk blokady wrzeciona można wcisnąć tylko wtedy, gdy wrzeciono szlifierki jest nieruchome. W przeciwnym razie można uszkodzić urządzenie.

Tarcza szlifierska

- ✓ Należy zwracać uwagę na wymiary narzędzi szlifierskich. Średnica otworu narzędzia musi pasować do kołnierza mocującego 7. Nie należy stosować żadnych adapterów ani reduktorów.
- ✓ Używając diamentowych tarcz tnących, należy zwrócić uwagę, by strzałka wskazująca kierunek, umieszczona na tarczy odpowiadała kierunkowi obrotów elektronarzędzia (por. strzałkę wskazującą kierunek obrotu na głowicy elektronarzędzia). Kolejność montażu ukazana jest na stronach graficznych.



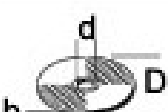
- ✓ Aby zamontować tarczę szlifierską/tnącą 8. należy nałożyć nakrętkę mocującą 9 a następnie zamocować ją za pomocą klucza dwu-trzpieniowego.
- ✓ Po zamontowaniu narzędzia szlifierskiego, a przed uruchomieniem szlifierki należy sprawdzić, czy narzędzie szlifierskie jest właściwie zamocowane i czy może się swobodnie obracać. Należy upewnić się, czy narzędzie szlifierskie nie zahacza o osłonę zabezpieczającą lubo inny element elektronarzędzia.

Odciąganie pyłów/wiórów

- ✓ Pyły niektórych materiałów, na przykład powłok malarskich z zawartością ołowiu, niektórych gatunków drewna, minerałów lub niektórych rodzajów metalu, mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. Bezpośredni kontakt fizyczny z pyłami lub przedostanie się ich do płuc może wywołać reakcje alergiczne i/lub choroby układu oddechowego operatora lub osób znajdujących się w pobliżu.
- ✓ Niektóre rodzaje pyłów, np. dębiny lub buczyny, uważane są za rakotwórcze, szczególnie w połączeniu z substancjami do obróbki drewna (chromiany, impregnaty do drewna).
- ✓ Materiały, zawierające azbest mogą być obrabiane jedynie przez odpowiednio przeszkolony personel. W razie możliwości należy stosować odsysanie pyłów. Należy zawsze dbać o dobrą wentylację stanowiska pracy.
- ✓ Zaleca się noszenie maski przeciwpyłowej z pochłaniaczem klasy P2.
- ✓ Należy stosować się do aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów, regulujących zasady obchodzenia się z materiałami przeznaczonymi do obróbki.

Wielkość obrabianego elementu Zatwierdzone narzędzia szlifierskie

- ✓ Stosować można wszystkie narzędzia robocze, które zostały wymienione w niniejszej instrukcji obsługi. Dopuszczalna prędkość obrotowa (obr/min) lub obwodowa (m/s) używanych narzędzi roboczych musi co najmniej odpowiadać wartościom podanym w poniższej tabeli. Dlatego należy zwracać uwagę na dopuszczalną prędkość obrotową i obwodową, podaną na etykiecie narzędzia szlifierskiego.

	max. [mm]		[mm]	 [rpm]	 [m/s]
	D	b			
	115	6	22.2	11000	80
	125	6	22.2	10500	80

VII. OBSŁUGA

Należy zwracać uwagę na odpowiednie napięcie sieci i napięcie źródła prądu musi być zgodne z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia. Elektronarzędzia przeznaczone

do pracy pod napięciem 230V można przyłączać również do sieci 220V.

W przypadku eksploatacji elektronarzędzia za pomocą przenośnych generatorów prądotwórczych, nie dysponujących wystarczającymi rezerwami mocy lub odpowiednią regulacją napięcia ze wzmocnieniem prądu rozruchowego, może dojść do zmniejszenia wydajności obróbki lub do nietypowych zachowań przy włączaniu. Należy zwrócić uwagę na przydatność zastosowanego generatora prądotwórczego, szczególnie pod kątem napięcia sieciowego i częstotliwości Zasilania sieciowego.

Włączanie i testowanie

- ✓ W celu włączenia elektronarzędzia należy przesunąć włącznik/wyłącznik 3 do przodu. Aby zablokować włącznik/wyłącznik 3, należy docisnąć przednią część włącznika /wyłącznika 3, aż zostanie zablokowany przez zaczep.
- ✓ W celu wyłączenia elektronarzędzia należy zwolnić włącznik wyłącznik 3 lub, jeżeli jest zablokowany, docisnąć włącznik/wyłącznik 3, a następnie puścić.
- ✓ Narzędzia szlifierskie należy skontrolować przed użyciem. Narzędzie szlifierskie musi być prawidłowo zamontowane i musi się swobodnie obracać. W ramach testu uruchomić elektronarzędzie bez obciążenia na co najmniej jedną minutę.
- ✓ Nie stosować uszkodzonych, niewyśrodkowanych lub wibrujących narzędzi szlifierskich. Uszkodzone narzędzia szlifierskie mogą pęknąć i spowodować obrażenia.

Praca

- ✓ Zachować ostrożność przy wykonywaniu szczelin w ścianach nośnych, zob. „informacje dotyczące konstrukcji”.
- ✓ Jeżeli ciężar własny przedmiotu obrabianego nie gwarantuje stabilnej pozycji, należy go zamocować.
- ✓ Należy unikać zbyt silnego obciążenia elektronarzędzia, które może spowodować wyłączenie.
- ✓ Tarcze szlifierskie i tnące podczas pracy rozgrzewają się do bardzo wysokich temperatur - nie należy ich dotykać, zanim się nie schłodzą.

Szlifowanie zgrubne

W żadnym wypadku nie wolno używać tarcz tnących do szlifowania zgrubnego. Najlepsze efekty przy szlifowaniu zgrubnym osiąga się prowadząc tarczę ścierną pod kątem 30 do 40. Elektronarzędzie należy prowadzić z lekkim dociskiem. Dzięki temu materiał obrabiany nie rozgrzeje się za bardzo, nie ulegnie odbarwieniu i nie dojdzie do powstania w nim rowków.

Ściernica wachlarzowa

Za pomocą ściernicy wachlarzowej (osprzęt) możliwa jest obróbka powierzchni łukowych i profili w porównaniu do ściernic tradycyjnych. Ściernice wachlarzowe charakteryzują się wielokrotnie dłuższą żywotnością, wyraźnie zmniejszonym poziomem szumów niższymi temperaturami szlifowania.

Cięcie metalu

- ✓ Do cięcia metalu należy zawsze stosować osłonę zabezpieczającą.
- ✓ Podczas przecinania należy zwrócić uwagę na równomierny posuw, dopasowany do właściwości obrabianego materiału. Nie należy wywierać nacisku na tarczę tnącą, przechylać elektronarzędzia ani wykonywać nim ruchów oscylacyjnych. Nie wolno wyhamowywać biegu tarczy poprzez boczny nacisk.
- ✓ Elektronarzędzie należy zawsze prowadzić przeciwbieżnie do kierunku obrotów tarczy. W przeciwnym wypadku istnieje ryzyko, że wyskoczy ono z nacięcia w sposób niekontrolowany.
- ✓ W przypadku cięcia profili i rur czworokątnych, zaleca się zacząć pracę od najmniejszego przekroju



Cięcie kamienia

Urządzenie może być wykorzystywane wyłącznie do szlifowania i cięcia na sucho.

- ✓ Do cięcia kamienia najodpowiedniejsze są tarcze diamentowe. Aby zapobiec przechyleniu elektronarzędzia należy zastosować osłonę odsysającą do cięcia z prowadnicą saneczkową.
 - ✓ Elektronarzędzie może być stosowane tylko z systemem odsysania pyłów. Oprócz tego należy stosować maskę przeciwpyłową.
 - ✓ Odkurzacz musi być dostosowany do odsysania pyłu kamiennego.
1. Włączyć elektronarzędzie i przyłożyć przednią część prowadnicy do ciętego elementu.
 2. Przesuwać urządzenie równomiernie, optymalnie dopasowując do danego typu metalu.
 3. Do cięcia bardzo twardych materiałów, (np. beton z dodatkiem żwiru) tarcza diamentowa może mocno nagrzewać się podczas i ulec uszkodzeniu. Przegrzewanie się tarczy objawia się dużym iskrzeniem powstającym podczas cięcia. W takim przypadku należy przerwać cięcie i ostudzić tarczę przez uruchomienie narzędzia ba maksymalnych obrotach bez obciążenia.
 4. Widoczny spadek wydajności pracy i duże iskrzenie oznacza, że tarcza uległa stępieniu. Tarcze można naostrzyć poprzez cięcie materiału ściernego np. cegły wapienno piaskowej.

VIII. KONSERWACJA

Czyszczenie, konserwacja, smarowanie, ostrzenie

- ✓ Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.
- ✓ Aby zapewnić bezpieczną i wydajną pracę, elektronarzędzie i szczeliny wentylacyjne, należy utrzymywać w czystości.
- ✓ W ekstremalnych warunkach pracy przy obrabianiu metali w środku narzędzia może osadzać się przewodzący pył. Izolacja ochronna elektronarzędzia może zostać uszkodzona. W takich przypadkach zaleca się użycie stacjonarnego urządzenia odsysającego, częste przedmuchiwanie szczelin wentylacyjnych oraz zastosowanie wyłącznika różnicowoprądowego.
- ✓ Należy ostrożnie obchodzić się z urządzeniem podczas eksploatacji i przechowywania. Jeśli urządzenie, mimo dokładnej i wszechstronnej kontroli produkcyjnej ulegnie kiedykolwiek awarii, naprawę powinien przeprowadzić autoryzowany serwis posprzedażowy.

IX. OBJAŚNIENIE SYMBOLI I POZIOM HAŁASU

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian wynikających z postępu technicznego.

P_1	= Znamionowa moc wejściowa
n	= Liczba obrotów bez obciążenia
D_{max}	= Maksymalna średnica tarczy
M	= Gwint wrzeciona
m	= Masa

Typowe poziomy hałasów wg skali A:

a_{hw}	= Przyspieszenie mierzone typowo na uchwycie
L_{pA}	= Poziom ciśnienia akustycznego
L_{WA}	= Poziom mocy akustycznej

Poziom hałasu podczas pracy może przekroczyć 85 dB (A).

X. OCHRONA ŚRODOWISKA



Zakaz wyrzucania narzędzia wraz z innymi odpadami gospodarstwa domowego.

Nie wolno wyrzucać zużytego narzędzia z odpadami gospodarstwa domowego. Narzędzie należy zutylizować w przeznaczonym do tego zakładzie zajmującym się utylizacją i recyklingiem elektro-śmieci.

Elektrośmieci (czyli Zużyty Sprzęt Elektryczny i Elektroniczny) to popsute, od dawna nieużywane, już niepotrzebne urządzenia elektryczne i elektroniczne, działające kiedyś na prąd lub na baterie – zepsute komputery, zabawki i gadżety elektroniczne, stare pralki, lodówki, a także zużyte świetlówki. Klasyfikowane są one jako odpady niebezpieczne, ponieważ zawierają trujące substancje.

XI. DEKLARACJA ZGODNOŚCI**DEKLARACJA ZGODNOŚCI**

według ISO/IEC Guide 22 i EN 45014

Nazwa producenta: BASS S.C
Adres producenta: Al. Krakowska 60, Mroków 05-552 poczta Magdalenka

DEKLARUJEMY ŻE PRODUKT JEST ZGODNY Z NORMAMI UNII EUROPEJSKIEJ

Nazwa produktu: Szlifierka kątowa (oznaczona znakiem towarowym BASS POLSKA)

Model (oznaczenia handlowe): BP-5106 i BP-5107

Parametry produktu: Moc silnika: 900 kW
Napięcie: 230V / 50Hz
Prędkość obrotowa: BP-5106 0~1100rpm ; BP-5107 1100rpm
Średnica tarczy szlifującej : 125mm
Praca ciągła: S2 30min

Deklaracja: Wyrób do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE:
2006/42/WE
2004/108/WE
2011/65/UE RoHS

Według norm: PN-EN 60745-2-2009+A11:2010
PN-EN 60745-2-3:2011+A2:2013
PN-EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
PN-EN 61000-3-3:2008
PN-EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009

Osoba odpowiedzialna za sporządzenie i przechowywanie dokumentacji technicznej: Marek Belniak



Mroków, 30.04.2014

.....
Michał Skiba