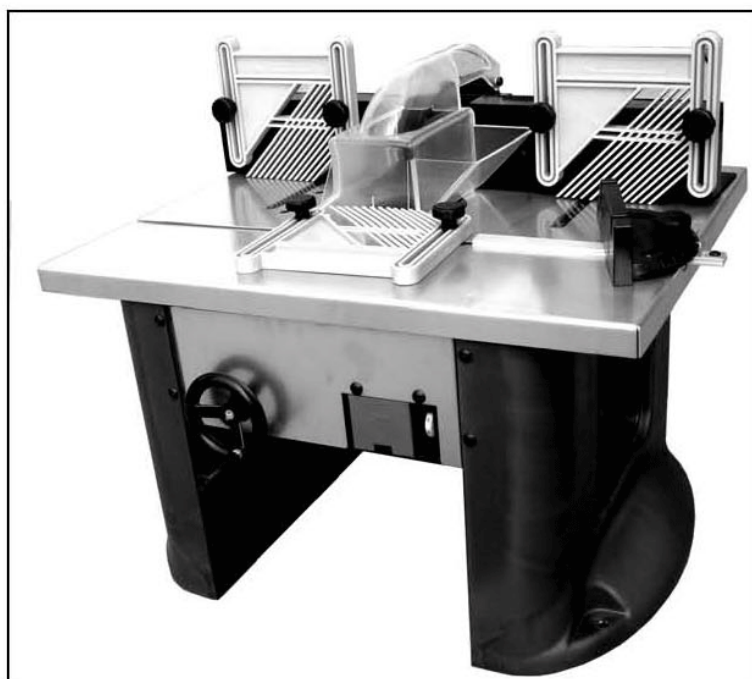


FREZARKA DOLNO-WRZECIONOWA

INSTRUKCJA OBSŁUGI



Spis treści

I.	SPECYFIKACJA PRODUKTU.....	2
II.	ODPAKOWANIE	2
III.	ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	3
IV.	UZIEMIENIE.....	8
V.	PRZEDŁUŻACZ.....	9
VI.	OZNACZENIA.....	10
VII.	SKŁAD ZESTAWU.....	11
VIII.	MONTAŻ	11
IX.	OBSŁUGA	13
X.	PRZEGLĄDY, KONSERWACJA I CZYSZCZENIE	14
XI.	SCHEMAT I LISTA CZĘŚCI.....	15

I. SPECYFIKACJA PRODUKTU

Parametry zasilania	120V/60Hz/1500W/5A	230V/50Hz/1500W/4A
	Silnik 2,0KM/8.000-27.000rpm regulowana prędkość/trzypalcowa wtyczka z uziemieniem	
Wymiary stołu	60cm x 46cm (23 ½" x 18")	
Wysokość stołu	35,5cm (14")	
Wysokość całkowita	46cm (18")	
Głębokość cięcia	3,81cm (1 ½")	
Tuleja zaciskowa	0,635cm – 1,27cm (¼" – ½")	
Akcesoria	tuleja zaciskowa ¼" / tuleja zaciskowa ½" / miarka kątowna / prowadnica / uchwyt pomocniczy / klucz	
Masa	23kg	

II. ODPAKOWANIE

Podczas odpakowywania frezarki upewnij się, że wszystkie elementy ukazane w spisie części na końcu rozdziału znajdują się w zestawie. Jeśli brakuje części lub jest ona uszkodzona należy jak najszybciej skontaktować się z dystrybutorem sprzętu.

III. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

! ZACHOWAJ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ !

W instrukcji zawarte są niezbędne ostrzeżenia związane z bezpieczeństwem a także ważne informacje związane z montażem, obsługą, przeglądem, konserwacją i czyszczeniem frezarki. Zawiera ona także diagram budowy i listę części.

Razem z instrukcją należy zachować dowód zakupu i oba dokumenty należy przechowywać w bezpiecznym i suchym miejscu do późniejszego wglądu.

PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

⚠ UWAGA ⚠

PRZECZYTAJ DOKŁADNIE CAŁĄ INSTRUKCJĘ
Nieprzestrzeganie zasad zawartych w instrukcji poniżej
prowadzić może do porażenia elektrycznego, pożaru oraz
poważnych urazów ciała.

1. **Utrzymuj miejsce pracy w czystości.** Nieporządek w miejscu pracy oraz złe doświetlenie zwiększa ryzyko wypadków.
2. **Nie używaj narzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych i wybuchowych.** Elektronarzędzia generują iskry, które mogą być przyczyną zapłonu materiałów łatwopalnych.
3. **Trzymaj osoby postronne oraz dzieci z dala od miejsca pracy gdy frezarka jest w użyciu.** Rozproszenie uwagi może doprowadzić do utraty kontroli nad urządzeniem. Chroń osoby znajdujące się w miejscu pracy przed opiłkami oraz iskrami wydobywającymi się z frezarki. W razie potrzeby zapewnij barierki ochronne i osłony.

BEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z PRĄDEM ELEKTRYCZNYM

4. **Uziemione narzędzia muszą zostać podłączone do gniazdka, które jest zamontowane prawidłowo i zgodnie ze wszelkimi regulacjami i przepisami. Nigdy nie usuwaj bolca uziemiającego z wtyczki i nie modyfikuj jej w żaden sposób. Nie używaj przejściówek do gniazdka elektrycznego. Skontaktuj się z wykwalifikowanym elektrykiem aby sprawdzić, czy gniazdko z którego korzystasz jest dobrze uziemione. Jeśli dojdzie do spięcia elektrycznego narzędzia lub uszkodzenia układu elektrycznego, uziemienie zapewnia drogę o niskim oporze, którą odprowadzany jest prąd omijając użytkownika.**
5. **Narzędzia podwójnie izolowane wyposażone są we wtyczkę spolaryzowaną (jeden bolec jest szerszy niż drugi). Wtyczka ta pasuje do spolaryzowanego gniazdka jedynie w jednym położeniu. Jeśli wtyczka nie pasuje do gniazdka należy ją odwrócić. Jeśli nadal wtyczka nie pasuje do gniazdka skontaktuj się z wykwalifikowanym elektrykiem w celu zainstalowania spolaryzowanego gniazdka. Podwójna izolacja**

- eliminuje potrzebę trójprzewodowego uziemienia kabla zasilającego oraz uziemienia układu źródła zasilającego.
6. **Unikaj kontaktu części ciała z uziemioną powierzchnią taką jak rury, wentylatory, chłodziarki.** Istnieje ryzyko porażenia elektrycznego jeśli ciało użytkownika jest uziemione.
 7. **Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu oraz wilgoci.** Woda kontaktująca się z narzędziem elektrycznym zwiększa ryzyko porażenia elektrycznego.
 8. **Nie nadwyreżaj kabla zasilającego. Nie przenoś narzędzia za kabel i nie ciągnij za kabel w celu wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Trzymaj kabel z dala od wysokich temperatur, oleju, ostrych krawędzi i ruchomych elementów. Wymień uszkodzony kabel zasilający natychmiastowo po zauważeniu usterki.** Uszkodzony kabel zasilający zwiększa ryzyko porażenia elektrycznego.
 9. **Podczas używania frezarki na zewnątrz, korzystaj jedynie z przedłużacza przeznaczonego do użytki zewnętrznego oznaczonego „W-A” lub „W”.** Takie przedłużacze są przeznaczone do użytku zewnętrznego o minimalizują ryzyko porażenia elektrycznego.

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWNIKA

10. **Bądź czujny. Zwracaj uwagę na wykonywane przez siebie czynności i zachowaj zdrowy rozsądek podczas pracy z elektronarzędziem jakim jest frezarka. Nie należy obsługiwać frezarki będąc zmęczonym, pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków.** Chwila nieuwagi podczas używania elektronarzędzia skutkować może poważnymi urazami ciała.
11. **Noś odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnych ubrań oraz biżuterii. Długie włosy należy zabezpieczyć, związać. Ubrania, włosy i rękawiczki należy trzymać z dala od ruchomych części narzędzia.** Luźne ubrania, biżuteria i długie włosy mogą wkręcić się w ruchome części frezarki.
12. **Unikaj przypadkowego uruchomienia. Przed podłączeniem narzędzia do prądu upewnij się, że jest ono wyłączone wyłącznikiem.** Przenoszenie narzędzia z palcem na włączniku lub podłączanie do prądu uruchomionego narzędzia może być przyczyną niebezpiecznych wypadków.
13. **Zdemontuj wszystkie klucze i narzędzia regulacyjne przed uruchomieniem frezarki.** Klucz przymocowany do obrotowej części narzędzia może prowadzić do poważnych urazów.
14. **Nie sięgaj ponad frezarką. Podczas pracy zachowaj stabilną pozycję oraz dobrą równowagę.** Stabilna pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad urządzeniem w nagłych sytuacjach.
15. **Noś akcesoria ochronne.** Podczas używania piaskarki **ZAWSZE** należy nosić gogle ochronne. Noś jedynie gogle ochronne z atestem (ANSI). Okulary optyczne czy inne codziennego użytku posiadające szkła odporne na uderzenia **NIE SĄ** okularami ochronnymi. Podczas pracy z piaskarką należy używać również ochronnej maski

przeciwpyłowej, ochronnych butów z podeszwą antypoślizgową. Należy również wyposażyć się w ochronę słuchu oraz głowy.

BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS OBSŁUGI I KONSERACJI

16. **Użyj zacisków lub innych odpowiednich akcesoriów aby przymocować obrabiany element do stabilnego podłoża.** Trzymanie elementu przy pomocy dłoni lub innej części ciała może być niebezpieczne i prowadzić może do utraty kontroli nad urządzeniem.
17. **Nie przeciążaj narzędzia i używaj go zgodnie z przeznaczeniem.** Używanie narzędzia zgodnie z przeznaczeniem i przy prawidłowym obciążeniu zapewni najlepsze efekty pracy.
18. **Nie używaj narzędzia gdy nie działa wyłącznik / włącznik.** Elektronarzędzia, które nie mogą być kontrolowane przy pomocy włącznika są niebezpieczne. Uszkodzony włącznik trzeba natychmiastowo wymienić.
19. **Przed rozpoczęciem regulacji narzędzia, konserwacji, naprawy oraz magazynowania należy odłączyć narzędzie od prądu.** Zapobiegnie to przypadkowemu uruchomieniu narzędzia.
20. **Przechowuj frezarkę z dala od dostępu dzieci o osób nieupoważnionych.** Frezarka obsługiwana przez osoby niewykwalifikowane stwarza duże niebezpieczeństwo i może być przyczyną wypadków i urazów ciała.
21. **Odpowiednio konserwuj frezarkę. Ostrza narzędzia powinny być naostrzone i czyste.** Gdy ostrza frezarki są odpowiednio konserwowane i ostre, narzędzie łatwiej kontrolować ponieważ narzędzie nie blokuje się podczas cięcia. Nie używaj uszkodzonej frezarki. W przypadku awarii należy oznaczyć urządzenie informacją o uszkodzeniu do momentu naprawy.
22. **Przed każdorazowym rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy wszystkie elementy działają prawidłowo, czy ruchome elementy narzędzia działają prawidłowo i nie blokują się.** Należy upewnić się, że nie ma żadnej usterki zaburzającej prawidłową pracę frezarki. W razie uszkodzenia należy naprawić urządzenie przed rozpoczęciem pracy. Nieprawidłowa konserwacja narzędzia jest przyczyną wielu wypadków.
23. **Używaj jedynie akcesoriów rekomendowanych przez producenta i dedykowanych do modelu twojej frezarki.** Akcesoria przeznaczone do pracy z jednym narzędziem mogą być niebezpieczne gdy są używane z innym, do którego nie są dostosowane.

BEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z SERWISOWANIEM

24. **Narzędzie naprawiane być może jedynie przez wykwalifikowany personel.** Naprawa narzędzia przez osobę niewykwalifikowaną może być przyczyną wypadków i urazów.
25. **Podczas serwisowania narzędzia należy używać jedynie identycznych części zamiennych.** Postępuj zgodnie z instrukcją zamieszczoną w rozdziale „Przeglądy, konserwacja i serwis” znajdującym się w niniejszej instrukcji. Używanie nieodpowiednich części zamiennych oraz nieprzestrzeganie instrukcji prowadzić może do porażenia elektrycznego oraz urazów ciała.

SZCZEGÓŁOWE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE FREZARKI

1. **Zapewnij bezpieczne środowisko pracy.** Miejsce pracy powinno być dobrze doświetlone. Upewnij się, że otoczenie narzędzia jest bezpieczne. Miejsce pracy musi być wolne od śmieci, oleju, smaru i innych zanieczyszczeń oraz niepotrzebnych przedmiotów. Nie używaj frezarki w pobliżu łatwopalnych chemikaliów, oparów i pyłów. Nie używaj narzędzia w warunkach dużej wilgoci.
2. **Narzędzie powinno być zawsze oznaczone tabliczką znamionową i etykietami bezpieczeństwa.** Etykiety te zawierają ważne informacje. Gdy etykieta jest nieczytelna lub nie ma jej wcale należy skontaktować się z producentem w celu zamówienia nowej.
3. **Nie przeciążaj narzędzia.** Frezarka będzie pracować lepiej i bezpieczniej gdy jest używana zgodnie z parametrami odpowiadającymi jej specyfikacji.
4. **Wszystkie osłony i zabezpieczenia zawsze powinny być na właściwym miejscu.**
5. **Przed uruchomieniem narzędzia zdemontuj wszystkie klucze regulacyjne.**
6. **Nie nadwyrażaj kabla zasilającego.** Nie ciągnij za kabel zasilający w celu wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Trzymaj kabel z dala od ciepła, ostrych krawędzi i ruchomych części. Chroń kabel przed uszkodzeniem spowodowanym przez inny sprzęt znajdujący się w miejscu pracy. Nie kładź kabla w miejscu w którym może on być podeptany lub przygnieciony. Uszkodzony kabel zasilający należy natychmiastowo wymienić.
7. **Upewnij się, że frezarka jest wyłączona zanim podłączysz ją do prądu.**
8. **Nie używaj frezarki do cięcia elementów metalowych i kruchych.** Nie tnij materiałów niebezpiecznych, takich jak azbest, które mogą generować szkodliwy dla zdrowia pył.
9. **Przed użyciem frezarki upewnij się, że ostrze (nie ma w zestawie) jest prawidłowo zamontowane.** Upewnij się, że ostrze nie jest wygięte ani pęknięte.
10. **Frezarka powinna pracować na pełnych obrotach przed rozpoczęciem cięcia.** Podczas wyłączania frezarki poczekaj aż ostrze samo się zatrzyma. Nie próbuj zatrzymać go ręcznie.
11. **Nie należy przesuwać ciętego materiału na siłę w stronę ostrza.** Dopasuj siłę posuwu tak aby ostrze cięło bez nacisku.
12. **Nigdy nie próbuj wyjmować zablokowanego materiału z pomiędzy ruchomych elementów frezarki gdy jest ona włączona lub podłączona.**
13. **Gdy tylko jest taka możliwość używaj praktycznej i bezpiecznej metody to trzymania i podpierania obrabianego elementu.**
14. **Wyłącz frezarkę gdy chcesz wyjąć z niej element, który nie został całkowicie przecięty.**
15. **Unikaj urazów i wypadków.** Zawsze trzymaj palce i dłonie z dala od obracającego się ostrza frezarki.
16. **Magazynuj frezarkę na biegu jałowym.** Gdy narzędzie nie jest używane należy je przechowywać w suchym miejscu aby zapobiec korozji. Narzędzie powinno być przechowywane w zamkniętym miejscu niedostępnym dla dzieci.
17. **Używaj ochrony oczu, uszu oraz układu oddechowego.** Zawsze noś atestowane wstrząsoodporne gogle ochronne, ochronę słuchu oraz maskę ochronną podczas pracy z frezarką.

18. **Nie używaj frezarki będąc pod wpływem alkoholu lub narkotyków.** Przeczytaj ulotkę dołączoną do leku aby sprawdzić czy wpływa on na percepcje oraz czy zaburza osąd i refleks użytkownika. W razie jakichkolwiek wątpliwości nie należy używać frezarki.
19. **Podłączenie frezarki musi być zgodne z lokalnymi wymogami.**
20. **Nigdy nie pozostawiaj działającej frezarki bez nadzoru.** Przed odejściem od frezarki odłącz prąd i odczekaj aż całkowicie przestanie pracować.
21. **Należy dbać o prawidłową konserwację urządzenia.** Frezarka powinna być czysta oraz sucha dla lepszej i bezpieczniejszej pracy. Upewnij się, że frezy są czyste i ostre . Dla własnego bezpieczeństwa konserwacja i naprawa powinna być przeprowadzana regularnie przez wykwalifikowanego serwisanta.
22. **Użyj odpowiednich akcesoriów dostosowanych do wykonywanej pracy.** Nie należy używać małego narzędzia do wykonywania pracy zbyt dużej w stosunku do jego gabarytów. Produkt ma przeznaczony do wykonywania określonego rodzaju pracy. Praca będzie wykonana lepiej i bezpieczniej gdy frezarka jest używana zgodnie z przeznaczeniem. Nie modyfikuj urządzenia i nie używaj go do wykonywania czynności niezgodnych z jego przeznaczeniem.
23. **Trzymaj dzieci z dala od frezarki.** Osoby postronne powinny zachować odpowiedni dystans od narzędzia. Zabezpiecz odpowiednio miejsce pracy przed dziećmi używając blokad, wyłączników sieciowych itp.
24. **Nigdy nie stawaj na stole frezarki.** Może to prowadzić do poważnych urazów gdy dojdzie do przypadkowego kontaktu ciała z frezem.
25. **Upewnij się, że obrabiany element jest prawidłowo naprowadzony na frez.**
26. Przed rozpoczęciem wymiany akcesoriów, czyszczenia, konserwacji lub naprawy wyłącz frezarkę i odłącz ją od prądu.
27. **⚠ UWAGA ⚠** Niektóre pyły generowane podczas frezowania, wiercenia i cięcia mogą zawierać substancje kancerogenne, powodujące uszkodzenia układu oddechowego oraz zaburzeń rozrodczych. Przykładem takich substancji są: Ołów z farb produkowanych na bazie ołowiu; krzemionka krystaliczna z cegieł i cementu lub innych materiałów budowlanych; arsen i chrom z chemicznie impregnowanego drewna. Ryzyko narażenia na te substancje zależy od częstości wykonywania pracy z nimi wiązanej. Aby zredukować kontakt z tymi chemikaliami utrzymuj dobrą wentylację w miejscu pracy i używaj atestowanych akcesoriów takich jak maski przeciwpyłowe wyposażone w filtry **wyłapujące mikroskopowe cząsteczki.**
28. **⚠ UWAGA ⚠** Osoby z rozrusznikiem serca powinny skonsultować się z lekarzem przed użyciem produktu. Pole elektromagnetyczne w bliskiej odległości rozrusznika może zaburzyć jego działanie.
29. **⚠ UWAGA ⚠** Ostrzeżenia i wskazówki opisane w instrukcji nie obejmują wszystkich możliwych sytuacji jakie mogą zaistnieć podczas pracy. Operator powinien zawsze zachować zdrowy rozsądek i uważnie korzystać z narzędzia.

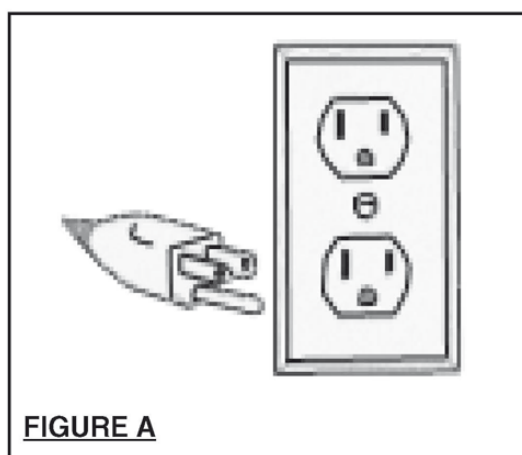
IV. UZIEMIENIE

⚠ UWAGA ⚠

Złe podłączenie przewodu uziemiającego prowadzi może do porażenia prądem elektrycznym. Wykwalifikowany elektryk powinien sprawdzić czy gniazdko jest prawidłowo uziemione. Nigdy nie usuwaj bolca uziemiającego w wtyczki. Nie modyfikuj wtyczki fabrycznie zamontowanej w produkcie. Nie używaj narzędzia gdy kabel zasilający jest uszkodzony. Jeśli kabel jest uszkodzony należy go naprawić korzystając z pomocy autoryzowanego serwisu. Jeśli wtyczka nie pasuje do gniazdka, należy zamontować odpowiednie gniazdko. Gniazdko powinno być zainstalowane przez wykwalifikowanego elektryka.

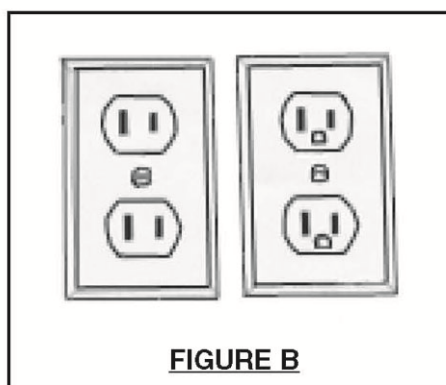
UZIEMIENIE NARZĘDZIA Z TRÓJBOLCOWĄ WTYCZKĄ

1. Narzędzia oznaczone napisem „wymaga uziemienia” mają trzyżyłowy kabel oraz trójbolcową wtyczkę uziemiającą. Wtyczka musi być podłączona do prawidłowo uziemionego gniazdka. Gdy dojdzie do spięcia lub zaburzenia pracy układu elektrycznego, uziemienie zapewni bezpieczną drogę o małym oporze odprowadzając prąd z dala od użytkownika. Uziemienie redukuje ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
2. Bolec uziemiający znajdujący się na wtyczce jest podłączony poprzez zielony przewód wewnątrz kabla do systemu uziemiającego narzędzia. Zielony przewód musi być podłączony jedynie do systemu uziemienia i nie może być podłączony do aktywnego elektrycznie terminala. **(Rysunek A)**
3. Narzędzie musi być podłączone do odpowiedniego gniazdka, które jest prawidłowo zainstalowane i uziemione zgodnie z lokalnymi przepisami. Wtyczka i gniazdko powinny wyglądać tak, jak ukazano to na rysunku A.



NARZĘDZIA PODWÓJNIE IZOLOWANE

4. Narzędzia oznaczone jako „podwójnie izolowane” nie wymagają uziemienia. Wyposażone są one w specjalny system podwójnej izolacji, który zabezpiecza użytkownika przed porażeniem prądem elektrycznym.
5. Podwójnie izolowane narzędzia mogą być podłączone do obu rodzajów gniazdek pokazanych na rysunku B.



V. PRZEDŁUŻACZ

1. **Uziemione** narzędzia wymagają trzyżyłowego przedłużacza. Narzędzia **podwójnie izolowane** mogą być używane w dwu i trójżyłowymi przedłużaczami.
2. Im dalej narzędzie znajduje się od źródła prądu, tym większy parametr powinien mieć przedłużacz. Używanie przedłużacza o nieodpowiednim wymiarze przewodu prowadzi do znacznego spadku napięcia i może być przyczyną uszkodzenia frezarki.
3. Im mniejszy jest wskaźnik przewodu tym większe są jego zdolności. Na przykład: przedłużacz o parametrze 14 może przewodzić prąd o wyższym natężeniu niż przedłużacz o parametrze 16. **(Rysunek C)**
4. Podczas używania kilku przedłużaczy upewnij się, że każdy z nich ma minimalną grubość drutu. Wymaganą grubość należy wyznaczyć biorąc pod uwagę całkowitą długość wszystkich przedłużaczy.
5. Jeśli używasz przedłużacza do zasilania większej ilości narzędzi należy zsumować ampery wszystkich narzędzi w celu ustalenia minimalnej wielkości przedłużacza.
6. Jeśli przedłużacz jest używany na zewnątrz, upewnij się że jest od przeznaczony do użytku zewnętrznego.
7. Upewnij się, że przedłużacz jest odpowiednio zabezpieczony. Jeśli zasilacz jest uszkodzony należy go wymienić lub naprawić korzystając z usług wykwalifikowanego elektryka.
8. Chronić przedłużacz przed ostrymi krawędziami, wysoką temperaturą oraz wilgocią.

Rekomendowane parametry przedłużacza (120V)					
CAŁKOWITA ILOŚĆ AMPER	DŁUGOŚĆ PRZEDŁUŻACZA				
	7,5m	15m	22,5m	30m	45m
0 – 2.0	18	18	18	18	16
2.1 – 3.4	18	18	18	16	14
3.5 – 5.0	18	18	16	14	12
5.1 – 7.0	18	16	14	12	12
7.1 – 12.0	18	14	12	10	-
12.1 – 16.0	14	12	10	-	-
16.1 – 20.0	12	10	-	-	-

FIGURE C

VI. OZNACZENIA




	Podwójna izolacja
	Canadian Standards Association
	Underwriters Laboratories, Inc.
V ~	Volty odpowiadające natężeniu
A	Ampery
n_o <u>xxxx</u> /min.	opciążenie w obrotach na minutę

FIGURE D

VII. SKŁAD ZESTAWU

Sprawdź, czy w zestawie znajdują się elementy przedstawione na zdjęciu poniżej.

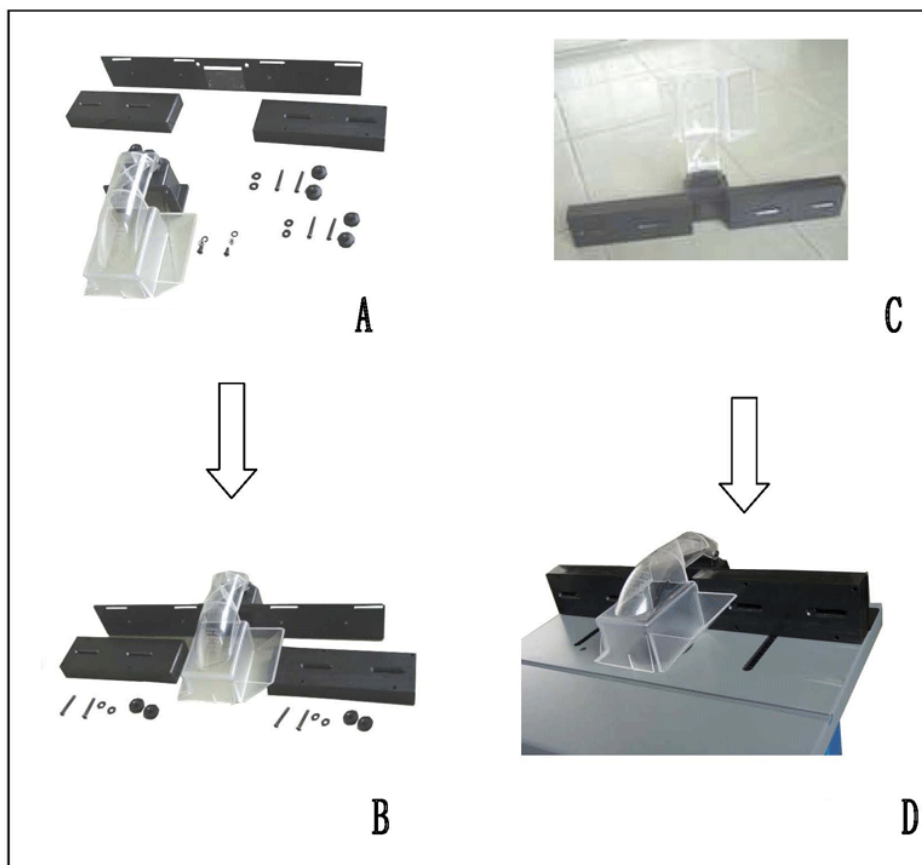


VIII. MONTAŻ

UWAGA: Więcej informacji znaleźć można na końcu instrukcji gdzie została zamieszczona lista części i schemat.

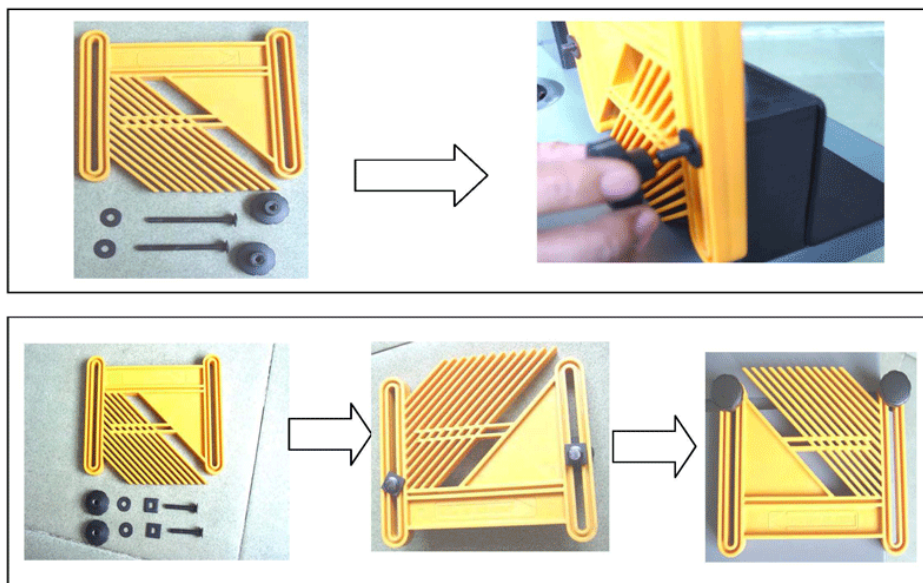
MONTAŻ PROWADNICY

1. Znajdź wszystkie części w kartonie złożonej prowadnicy
2. Umieść zmontowaną prowadnicę na stole frezarki (zobacz rysunek poniżej)



MONTAŻ UCHWTÓW

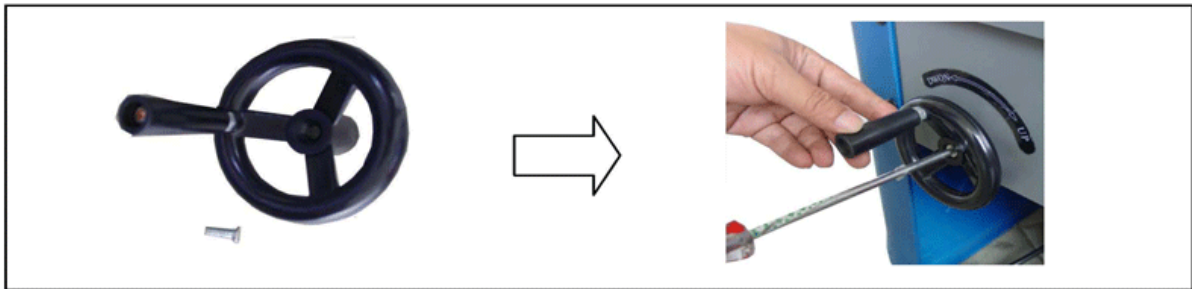
1. Znajdź niezbędne akcesoria pokazane na poniższym obrazku
2. Zamontuj uchwyty po obu stronach przewodnicy



MONTAŻ KOŁA RĘCZNEGO

1. Akcesoria pokazane na rysunku poniżej

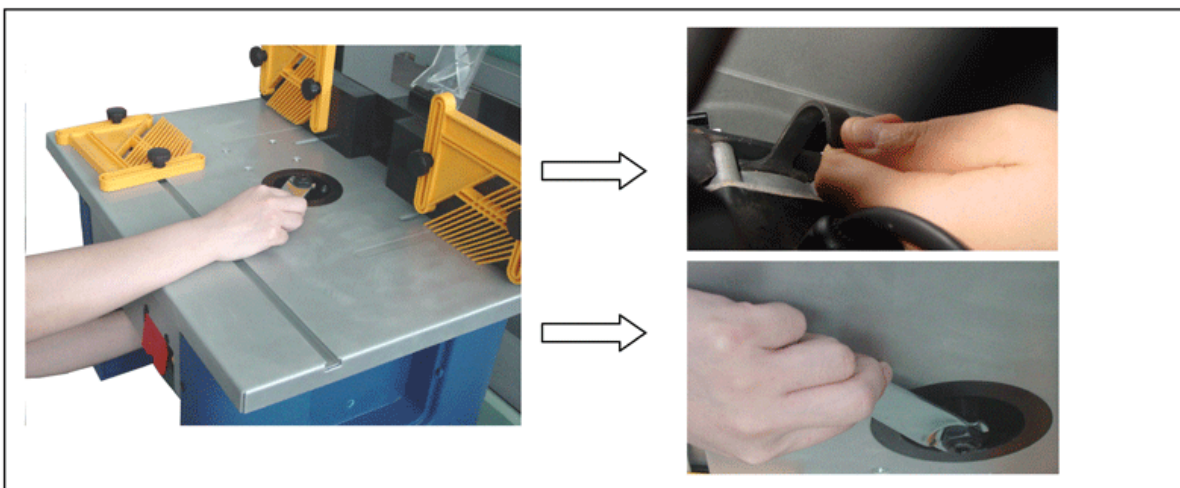
- Przymocuj koło ręczne



IX. OBSŁUGA

MONTOWANIE I DEMONTOWANIE TULEJI ZACISKOWEJ

- UWAGA!** Zawsze upewnij się, że włącznik jest w pozycji OFF, oraz że narzędzie jest odłączone od prądu zanim rozpoczniesz prace montażowe i regulacyjne na stole frezarki.
- Frezarka jest wyposażona w tuleje zaciskowe o wymiarach $\frac{1}{4}$ " i $\frac{1}{2}$ "
- Może zajść potrzeba wymiany tulei w zależności od wielkości używanego frezu.
- UWAGA!** Podczas wymiany tulei oraz podczas wymiany frezu należy maksymalnie podnieść silnik aby uzyskać dostęp do nakrętki tulei (powinna ona znajdować się nad stołem)
- Przekręć koło ręczne w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara aby wyregulować wysokość trzonu frezarki nad stołem. Użyj klucza aby przekręcić nakrętkę tulei w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Następnie zdejmij nakrętkę.



- Zdejmij aktualnie zamontowaną tuleję i upewnij się, że zamontowana tuleja ma odpowiedni rozmiar ($\frac{1}{4}$ " lub $\frac{1}{2}$ ") dopasowany do używanych frezów. Następnie przy pomocy dłoni nakrętkę z powrotem na miejsce.
- Upewnij się, że trzon frezu został włożony całkowicie w głąb tulei.

8. Dokręć tuleję poprzez dokręcenie nakrętki w kierunku zgodnym do ruchu wskazówek zegara.

REGULACJA OBROTÓW

1. UWAGA! Odpowiednie tempo pracy wydłuży żywotność frezu i zapewni dobre wykonanie pracy, bez nacięć i krzywych krawędzi. Frezarka posiada regulację obrotów w zakresie 8400rpm – 27800rpm (bez obciążenia).
2. Stopnie regulacji są oznaczone od 1- 6. Numerem 1 oznaczone są najniższe obroty a numerem 6 najwyższe. Zaleca się ustawianie optymalnej prędkości poprzez wykonanie testowego cięcia na niepotrzebnym kawałku drewna.
3. WAŻNE: Nie próbuj regulować prędkości gdy stół frezarki jest w użyciu. Przed ustawieniem prędkości wyłącz narzędzie i poczekaj aż samoistnie się zatrzyma.

WŁĄCZANIE STOŁU FREZARKI

1. Podłącz frezarkę do prądu.
2. Wciśnij kluczyk i podnieś osłonę bezpieczeństwa. Następnie ustaw włącznik w pozycję ON.
3. Aby wyłączyć stół frezarki w celu i zapobiec użyciu jej przez osoby niepowołane należy zamknąć osłonę bezpieczeństwa i wyciągnąć kluczyk. Przetrzymuj kluczyk w bezpiecznym miejscu niedostępnym dla dzieci.

OBSŁUGA STOŁU FREZARKI

1. Zamontuj i zabezpiecz odpowiednią tuleję i frez.
2. Wyreguluj stół odpowiednio do wykonywanej pracy.
3. Upewnij się, że frezarka jest wyłączona a następnie podłącz urządzenie do prądu.
4. Ustaw włącznik w pozycję ON
5. Stopniowo przesuwaj obramiany element od prawej do lewej strony nakierowując go na frez. Zachowuj stałe tempo przesuwu. Zbyt szybkie podawanie obrabianego elementu zwolni silnik maszyny. Zbyt wolnie podawanie może doprowadzić do zapłonu frezowanego elementu.
6. Gdy drewno jest bardzo twarde lub frez duży może zająć potrzeba kilkakrotnego cięcia ze stopniowym zwiększaniem głębokości, aż do osiągnięcia zamierzonego efektu.
7. Po skończonej pracy wyłącz frezarkę przy pomocy włącznika a następnie odłącz ją od prądu.

X. PRZEGLĄDY, KONSERWACJA I CZYSZCZENIE

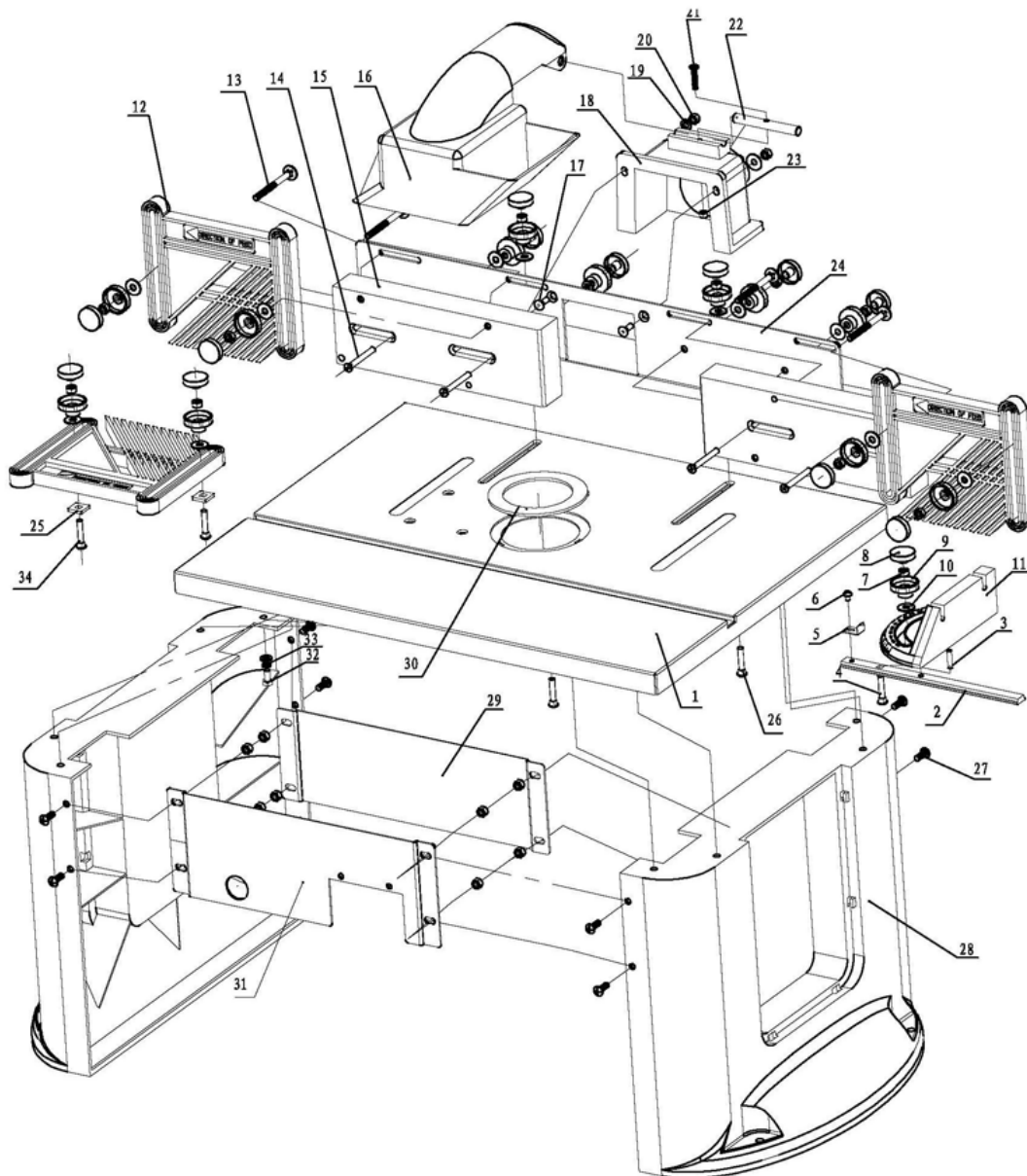
1. **UWAGA!** Zawsze wyłączaj frezarkę i odłączaj ją od prądu przed rozpoczęciem przeglądu, naprawy, konserwacji lub czyszczenia.
2. **PRZED KAŻDYM UŻYCIEM:** Sprawdź ogólny stan urządzenia i stołu frezarki. Sprawdź czy wszystkie śruby są dokręcone; czy ruchome elementy nie są uszkodzone, wygięte lub

obluzowane; czy nie ma pękniętych elementów i uszkodzonego okablowania. Należy sprawdzić czy frez nie jest zbyt luźno zamocowany oraz czy nie ma innych usterek mogących zakłócić prawidłową pracę narzędzia. Jeśli z urządzenia wydobywa się niestandardowy dźwięk lub wibracje należy usunąć przyczynę usterki przed dalszym użyciem. Nie używaj uszkodzonego sprzętu.

- 3. CODZIENNIE:** Miękką szczoteczką, kawałkiem materiału lub odkurzaczem usuwaj cały pył ze stołu frezarki szczególnie z pojemnika i głównego stołu. Następnie należy użyć wysokiej jakości smaru i nanieść go na ruchome części. **Nie używaj rozpuszczalnika i żrących płynów do czyszczenia stołu frezarki.**

XI. SCHEMAT I LISTA CZĘŚCI

SCHEMAT A

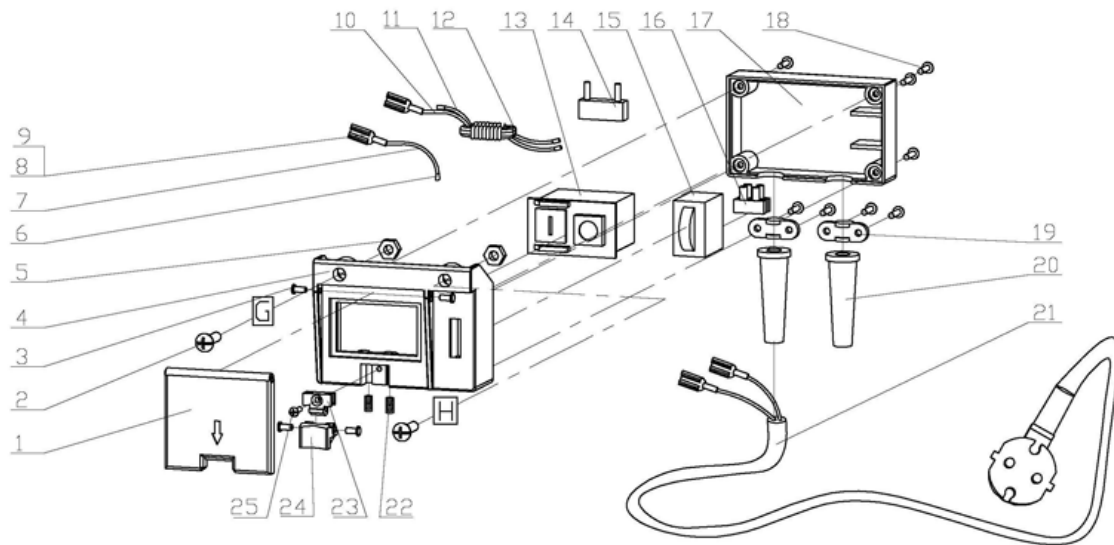


LISTA A

lp	nazwa	ilość	lp	nazwa	ilość
1	Elementy stołu	1	18	Podstawa osłony	1
2	Prowadnica	1	19	Podkładki M6	10
3	Przetyczka	1	20	Nylonowe nakrętki M6	10
4	Śruby M6x30	3	21	Śruby M5x25	1
5	Wskaźnik	1	22	Wał obrotowy	1
6	Śruba M5x6	1	23	Nylonowe nakrętki M5	1
7	Nakrętka M6	13	24	Rama prowadnicy	1
8	Oslona dźwigni	13	25	Elementy prowadzące	2
9	Dźwignia	13	26	Śruby M6x20	2
10	Duże podkładki	13	27	Śruby M6x16	8
11	Płyta kątowa	1	28	Podpory	2
12	Uchwyt	3	29	Tylni panel	1
13	Śruby M6x70	4	30	Wstawka stołu	1
14	Śruby M6x50	4	31	Przedni panel	1
15	Płyty blokujące	2	32	Śruba M6x12	8
16	Oslona	1	33	Podkładki sprężynowe M6	8
17	Śruby	2	34	Śruby M6x30	2

LISTA B

lp	nazwa	ilość	lp	nazwa	ilość
1	Hamulec bezpieczeństwa	1	14	Kondensator	1
2	Śruby M6x16	2	15	Regulacja prędkości	1
3	Plastikowy gwóźdź	4	16	Blok	1
4	Baza włącznika	1	17	Oslony	1
5	Nakrętka M6	2	18	2. 9x13 plastikowe nakrętki	8
6	Końcówka	6	19	Płyta naciskowa	1
7	Kabel	1	20	Ochrona okablowania	2
8	Wtyczka i złączka	4	21	Wtyczka i kabel	2
9	Niebieski zestaw	4	22	Sprężyna	1
10	Kabel niebieski	13	23	Podstawa blokady	2
11	Kabel czarny	1	24	Blokada	1
12	Przewodnik	3	25	2. 9x13 śruby	1
13	Przełącznika				1

SCHEMAT B

LISTA C

lp	nazwa	ilość	lp	nazwa	ilość
1	Pierścień M16	2	31	Zewnętrzna nakrętka	1
2	Klucz	1	32	Wtyczka i złączka	2
3	Kapturek mocujący	2	33	Niebieski zestaw	1
4	Kolektor 1/2 i 1/4	2	34	Kable łączące	1
5	Sprężyna naciskowa	1	35	Śruby M6x55	1
6	Elementy blokujące	1	36	Rączki	1
7	Blokada pyłu	1	37	Nakrętka M6	1
8	Śruba M5x12	4	38	Koło ręczne	1
9	Podkładka sprężynowa	12	39	Śruba M6x55	1
10	Podkładka M5	8	40	Elementy regulacyjne	1
11	Przednia osłona	1	41	Podkładka M6	12
12	Ochroniacze	1	42	Nylonowe nakrętki M6	4
13	Łożysko 6004	1	43	Podkładki sprężynowe M6	1
14	Pierścień M42	1	44	Śruby M6x12	1
15	Zestaw łączący	1	45	Wał	1
16	Rotor	1	46	Rączka blokująca	1
17	Pierścień zaciskowy	1	47	Śruby M5x6	8
18	Śruba M5x70	2	48	Części mocujące	1
19	Sprzęgło	1	49	Przekładnia A	1
20	Łożysko 6000 2Z	1	50	Długi pręt	1
21	Mocowanie łożyska	1	51	Pierścień M17	1
22	Osłona silnika	1	52	Śruba M5x12	2
23	Śruby M5x55	4	53	Śruba M6x8	1
24	Skrzynka szczotek	2	54	Śruba M6x10	4
25	Szczotki węglowe	2	55	Łożysko 61093	1
26	Sprężyny	2	56	Osłona łożyska	1

27	Śruby 4x12 ST	6	57	Przekładnia B	1
28	Tyłnia osłona	1	58	Nylonowe nakrętki M5	2
29	Wewnętrzna nakrętka	1	59	Osłona przekładni	1
30	Złączki	1	60	Końcówka	2

SCHEMAT C

